



FRESAS
CAD CAM

LIMAS
ROTATIVAS DE
MANO Y TORNO

LIMAS
ROTATIVAS
ISO

Comprar Directo de Fábrica



PRECISIÓN



FIABILIDAD



CONFIANZA



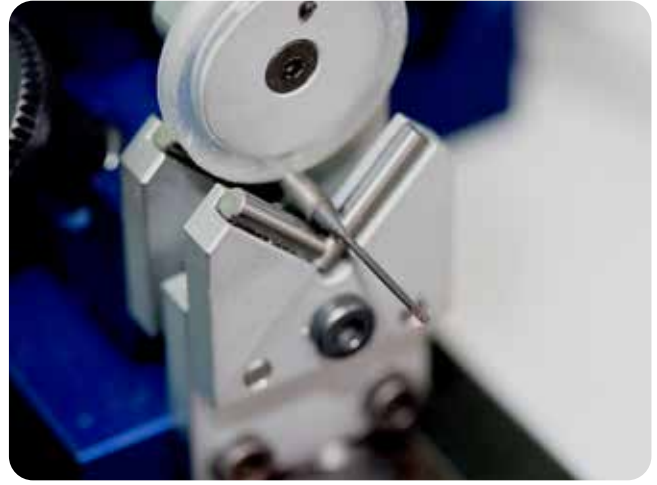
MEJOR VALOR



Producción de la Mejor Calidad: Limas rotativas de Laboratorio de la Mejor Calidad



Rectificado de precisión



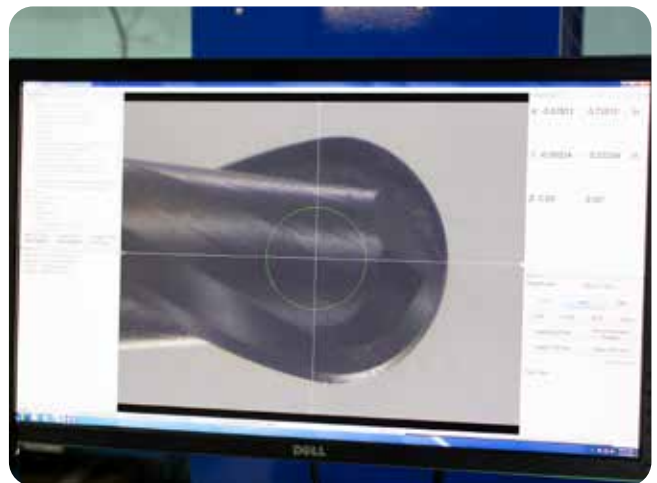
Sistemas de medición de micrómetro láser



Células de producción innovadora



Sistemas de recubrimiento internos avanzados



Inspección de las herramientas con aumento de 100x

Líder en Innovación

Desde satisfacer las necesidades existentes del mercado hasta implementar soluciones avanzadas, se reconoce a Mastercut Dental Tools como un líder en innovación.

Utilizando varios procesos de calidad, lideramos con soluciones creativas, posicionándonos a la vanguardia de la evolución de la industria de los laboratorios dentales.

Herramientas Personalizadas

Si necesita una herramienta no estándar para una aplicación específica o si nuestro catálogo no ofrece la herramienta que requiere, comuníquese con nosotros y nuestro equipo le ofrecerá la mejor solución.



Procesos de Calidad

Con certificados ISO 9001:2015 desde 2003, hemos mantenido nuestros sistemas de calidad ajustados a estas estrictas normas internacionales.



La Producción Automatizada de Mastercut (Mastercut Automated Production, MAP) le brinda calidad constante y sin igual junto a una línea completa de fresas CAD CAM y limas rotativas estándares HP, para torno e ISO.



El carburo A-Gr-SiV, la materia prima disponible de mejor calidad, les otorga un grado de dureza y resistencia superior a todas las aplicaciones de laboratorio.

HISTORIA DE MASTERCUT TOOL CORP.

En 1982, Mastercut Tool Corp. comenzó en un pequeño garaje en Safety Harbor Florida con solo un hombre y una máquina pulidora de mano. Hoy en día, operamos en un espacio de producción de más de 70 000 metros cuadrados.

Por más de 35 años, Mastercut Tool Corp. satisfizo exitosamente numerosos mercados locales y extranjeros. Todos los productos siguen produciéndose en Florida con el equipo más avanzado, los artesanos más calificados y la exclusiva tecnología de Producción Automatizada de Mastercut.

HISTORIA DE MASTERCUT DENTAL TOOLS

Hace más de una década, identificamos la industria de laboratorios dentales como un mercado que demandaba limas rotativas prémium de precisión para lograr restauraciones dentales de la mejor calidad. Mastercut Dental Tools nació para llenar esa necesidad de precisión y calidad.

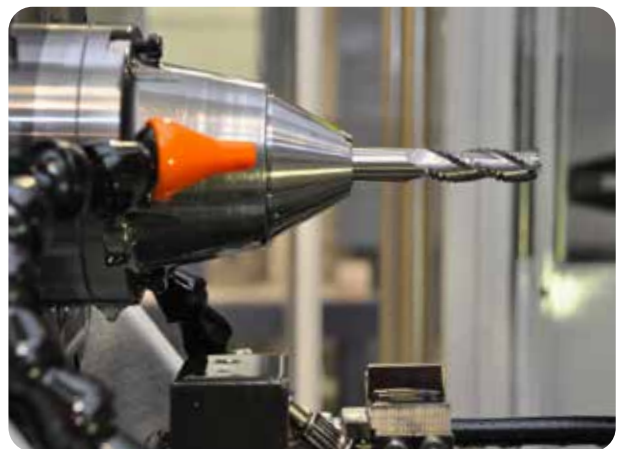
En 2017, formalizamos nuestra visión y lanzamos Mastercut Dental Tools para satisfacer las necesidades de la industria de laboratorios dentales al mismo tiempo que ofrecíamos convenientes compras en línea directo del productor. Sea una limas rotativas para un Ceramill de Amann Girrbach o para un ZirkonZahn, tenemos lo que usted necesita de la A a la Z.

NUESTRA LÍNEA DE TIEMPO

- 1985** > Mastercut Tool está incorporada en Safety Harbor, Florida con un hombre y una máquina rectificadora.
- 1989** > La empresa construye su primera máquina de producción de limas rotativas.
- 1993** > La empresa abandona la construcción de maquinaria para enfocarse exclusivamente en la producción de herramientas.
- 1995** > Se implementan los sistemas de inspección con láser.
- 2003** > Se logra la certificación ISO 9001:2000; se implementa la primera máquina de recubrimiento
- 2004** > Se implementa el proceso MAP (Producción Automatizada de Mastercut).
- 2005** > Se implementa el equipo CNC1st (Las necesidades de los Clientes van primero).
- 2009** > Se logra la certificación ISO 9001:2008.
- 2015** > En el trigésimo aniversario se logra la expansión de la instalación de Florida; se abre el depósito en Europa.
- 2017** > Se crea Mastercut Dental Tools para satisfacer la demanda de herramientas de precisión para laboratorios dentales.
- 2018** > Se logra la certificación ISO 9001:2015.
- 2020** > Mastercut Tool celebra 35 años de calidad e innovación.
- 2025** > Reconociendo 40 años y la implementación de numerosas tecnologías avanzadas



Pulidora de Mano Original (1985)



Pulidora CNC Automatizada (2020)

TABLA DE CONTENIDOS

Fresas CAD CAM (Por Fabricante de la Máquina)	6
Recubrimientos Opcionales CAD CAM	7
3M™ Lava™ (DM308)	8
Aidite (DM317)	10
Amann Girrbach (DM309)	12
ARUM - Axsys (DM315)	14
DATRON (DM316)	16
Dentsply Sirona(DM306)	18
Digital Dental (DM305)	20
imes-core (DM304)	22
Ivoclar (DM3XX)	24
Jensen Dental (DM303)	26
KaVo (DM312)	28
Laserdentium (DM316)	30
Origin - Haas (DM310)	32
Roland (DM300)	34
vhf (DM303)	36
Wieland (DM302, DM301)	38
Yenadent (DM310)	40
Zirkonzahn (DM311)	42



Limas Rotativas Para Piezas de Mano y Limas Rotativas Para Torno de Banco 44	44
Recubrimientos Opcionales Para Tornos y Piezas de Mano	44
Tipos de Corte de Torno y Pieza de Mano Disponibles . . .	45
Limas Rotativas de Carburo Para Piezas de Mano	46
Limas Rotativas de Carburo Sólido de Pieza de Mano	48
Serie de Fresa Parcial Flexible	48
TriCutter	50
Taladro Escalonado	50
Limas Rotativas Fastmill	50
Limas Rotativas de Torno de Banco	52



ISO Limas Rotativas	54
Tipos de Corte ISO	54
Muy Fino Corte Doble (ISO 110)	56
Corte de Diamante Fino (ISO 141)	56
Corte Fino Doble a la Izquierda (ISO 142)	58
Corte Fino Doble con Rompevirutas (ISO 145)	60
Corte Recto Fino con Rompevirutas (ISO 132)	60
Fino Doble Upcut (ISO 144)	60
Medio de un Solo Corte (ISO 175)	62
Corte Doble Medio (ISO 190)	64
Corte Izquierdo Doble Medio (ISO 192)	66
Corte Recto Medio con Rompevirutas (ISO 172)	66
Corte Único Medio con Rompevirutas (ISO 176)	66
Corte Único Grueso (ISO 215)	68
Corte Doble Grueso (ISO 220)	68
Corte Doble Muy Grueso (ISO 223)	70

Términos y Condiciones	71
---	-----------



Nuestras ofertas de materiales CAD CAM incluyen fresas compatibles con las máquinas fresadoras más populares en la industria.

FRESAS CAD CAM



3M™ Lava™
paginas 8-9



Aidite
paginas 10-11



Amann Girrbach
paginas 12-13



ARUM - Axsys
paginas 14-15



DATRON
paginas 16-17



Dentsply Sirona
paginas 18-19



Digital Dental
paginas 20-21



imes-icore
paginas 22-23



Ivoclar
paginas 24-25



Jensen Dental
paginas 26-27



Kavo
paginas 28-29



Laserdentium
paginas 30-31



Origin - Haas
paginas 32-33



Roland
paginas 34-35



vhf
paginas 36-37



Wieland
paginas 38-39



Yenadent
paginas 40-41



Zirkonzahn
paginas 42-43

Recubrimientos opcionales CAD CAM

Más adecuadas para:



Sin Recubrimiento

Sin Recubrimientos

Rendimiento confiable en una variedad de materiales como la cera, el PMMA y el PEEK.



En el fresado CAD CAM, nuestras fresas sin recubrimiento con cuchillas altamente pulidas brindan una opción ideal para el fresado de cera, PMMA y PEEK. Aunque las fresas sin recubrimiento se usan comúnmente para fresar zirconio, nuestras herramientas revestidas con diamante real CVD tienen una mejor vida gracias a estos materiales más abrasivos.

Más adecuadas para:



PowerRD (diamante real CVD)



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.

PowerRD (diamante de deposición química de vapor) (apéndice 7)*

Dureza Vickers: aproximadamente 8000 Vickers.

Nuestro recubrimiento de diamante real CVD tiene las propiedades químicas y físicas extremas de un diamante natural. Es un diamante esencialmente puro formado como microcristales de diamante interconectados y crece directamente en el sustrato de la herramienta mediante la deposición química de vapor.

Nuestro PowerRD no debe confundirse con las fresas con recubrimiento de DLC (carbono como diamante) competitivas. El recubrimiento de carbono como diamante es un nanocompuesto PVD y, aunque comparte ciertas propiedades con el diamante natural, tiene un rendimiento drásticamente inferior. Para el más alto rendimiento del fresado de zirconio, siempre elija una herramienta revestida con diamante real CVD de Mastercut. La diferencia es REAL.

Más adecuadas para:



PowerN (nACo)



El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.

PowerN (nACo) nanocompuesto (nc-AlTiN)/(α-Si³N₄) (apéndice 5)*

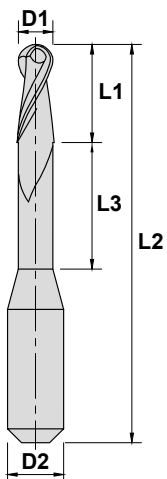
Dureza Vickers: aproximadamente 4500 Vickers.

Las fresas revestidas con PowerN son extremadamente resistentes al desgaste, lo que permite las altas velocidades de la maquinaria que encontramos en el fresado dental CAD CAM. El rendimiento de las superaleaciones, de las maquinarias de materiales duros y de las aplicaciones con temperaturas elevadas es excepcional y es aún mejor cuando se usa junto a una instalación rígida. Los materiales resistentes como el titanio y el cobalto-cromo se mecanizan óptimamente con nuestras herramientas revestidas con PowerN.



No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM308-002		0.6	1.8	3	39	8.2	2	Esférico	-	30.37
DM308-004		1	3	3	39	13	2	Esférico	-	30.37
DM308-006		1	3	3	50	22	2	Esférico	-	30.37
DM308-008		2	6	3	39	10	2	Esférico	-	30.37
DM308-010		2	6	3	50	19	2	Esférico	-	30.37
DM308-002-7		0.6	1.8	3	39	8.2	2	Esférico		90.51
DM308-004-7		1	3	3	39	13	2	Esférico		90.51
DM308-006-7		1	3	3	50	22	2	Esférico		90.51
DM308-008-7		2	6	3	39	10	2	Esférico		90.51
DM308-010-7		2	6	3	50	19	2	Esférico		90.51
DM308-004-5		1	3	3	39	13	2	Esférico		33.47
DM308-008-5		2	6	3	39	10	2	Esférico		33.47

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm

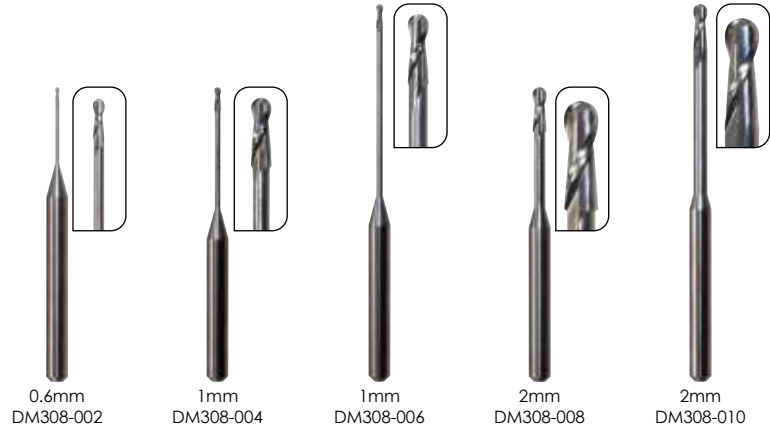


Modelos de Maquinas

Lava™: CNC 240,
CAM 4-K4, CNC 500

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm

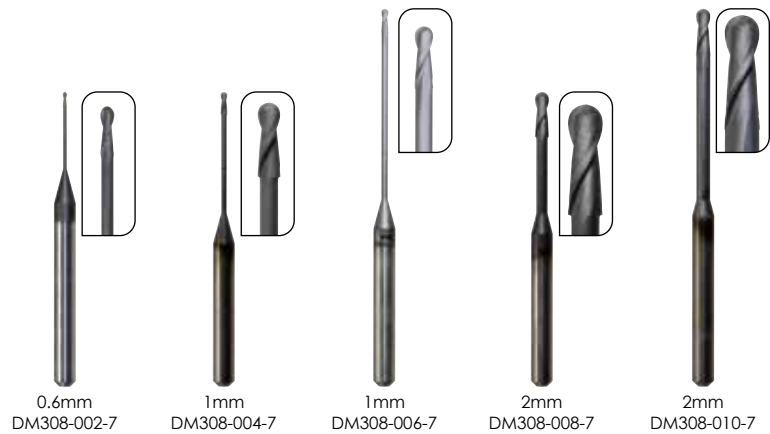


Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.

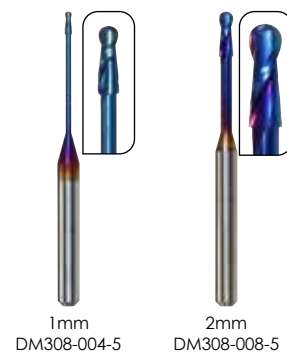


Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm



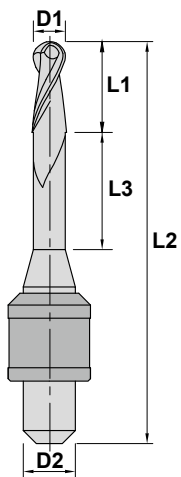
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM317-002		0.6	1	4	50	5.3	2	Esférico	-	34.08
DM317-004		1	2.5	4	50	13.5	2	Esférico	-	34.08
DM317-008		1.5	4	4	50	16	4	Recto	-	34.08
DM317-006		2	5.75	4	50	10.5	2	Esférico	-	34.08
DM317-002-7		0.6	1	4	50	5.3	2	Esférico		90.51
DM317-004-7		1	2.5	4	50	13.5	2	Esférico		90.51
DM317-008-7		1.5	4	4	50	16	4	Recto		90.51
DM317-006-7		2	5.75	4	50	10.5	2	Esférico		90.51

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm

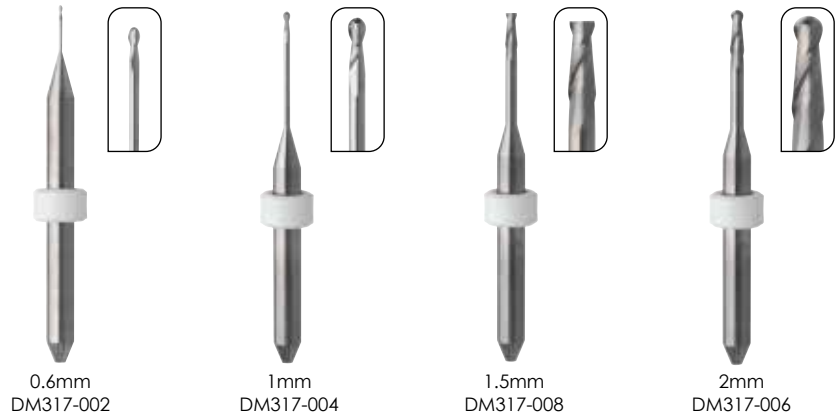


Modelos de Maquinas
AMW-520, AMD-500, AMD-500DC

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm



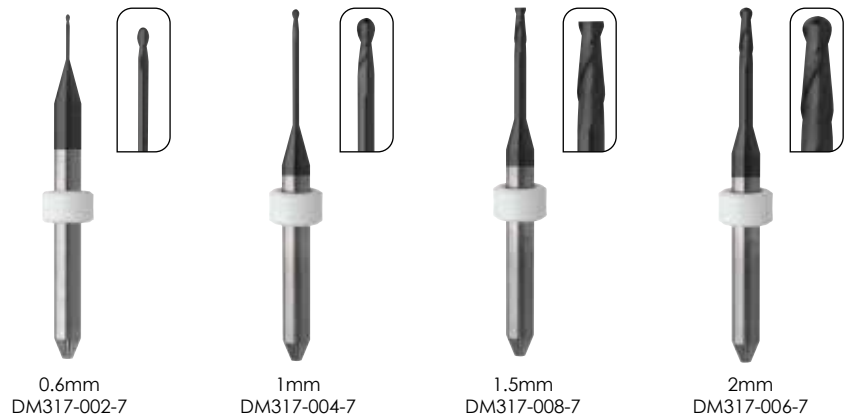
Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm



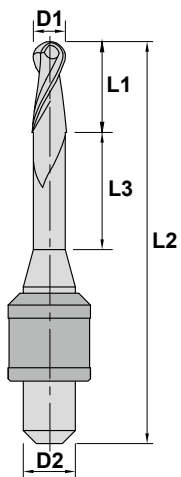
El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM309-002		0.3	0.6	3	47	9.4	2	Esférico	-	34.08
DM309-004		0.6	1	3	47	9	2	Esférico	-	34.08
DM309-006		1	2	3	47	14	2	Esférico	-	34.08
DM309-008		2.5	4	3	47	13	2	Esférico	-	34.08
DM309-004-7		0.6	1	3	47	9	2	Esférico		90.51
DM309-006-7		1	2	3	47	14	2	Esférico		90.51
DM309-008-7		2.5	4	3	47	13	2	Esférico		90.51
DM309-006-5		1	2	3	47	14	2	Esférico		37.18
DM309-008-5		2.5	4	3	47	13	2	Esférico		37.18

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm

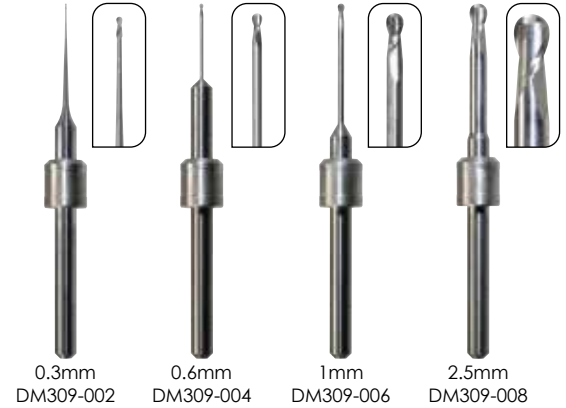


Modelos de Maquinas

Amann Girrbach
Ceramill Matik, Mikro 4X, 5X, Micro ic, Motion2

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



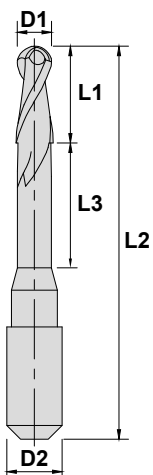
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3			-	
DM315-050	■ ■ ■	0.6	1.5	4	45	9.5	2	Esférico	-	33.06
DM315-052	■ ■ ■	1	2	4	44	9	2	Esférico	-	33.06
DM315-054	■ ■ ■	1.5	3	4	47	12	2	Esférico	-	33.06
DM315-056	■ ■ ■	2	6	4	50	12.5	2	Esférico	-	33.06
DM315-048	■ ■ ■	3	6	4	50	14	1	Esférico	-	33.06
DM315-046	■ ■ ■	4	10	4	50	11	1	Esférico	-	33.06
DM315-002-7	■	0.3	1	4	45	-	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-008-7	■	0.6	1.8	4	45	11.2	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-014-7	■	1	3	4	50	13	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-020-7	■	1.5	4.5	4	50	11.5	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-026-7	■	2	6	4	50	14	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-004-7	■	0.3	1	6	63	-	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-010-7	■	0.6	1.8	6	63	11.2	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-016-7	■	1	3	6	63	13	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-022-7	■	1.5	4.5	6	63	11.5	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-028-7	■	2	6	6	63	14	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-032-7	■	3	9	6	63	11	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM315-006-5	■ ■	0.3	1	6	50	-	2	Esférico	POWER N	44.00
DM315-012-5	■ ■	0.6	1.2	6	50	1.8	2	Esférico	POWER N	44.00
DM315-018-5	■ ■	1	2	6	50	8	2	Esférico	POWER N	44.00
DM315-024-5	■ ■	1.5	3	6	50	7	2	Esférico	POWER N	44.00
DM315-030-5	■ ■	2	4	6	50	8	2	Esférico	POWER N	44.00
DM315-034-5	■ ■	3	6	6	50	6	2	Esférico	POWER N	44.00
DM315-136-5	■ ■	1.75	7	6	50	7	2	Recto	POWER N	44.00
DM315-138-5	■ ■	2	9	6	55	9	2	Recto	POWER N	44.00
DM315-140-5	■ ■	2	4	6	50	2	2	Recto	POWER N	44.00
DM315-242-5	■ ■	1.5	14	6	50	-	2	Punto Dividido	POWER N	44.00
DM315-244-5	■ ■	2.3	18	6	55	-	2	Punto Dividido	POWER N	44.00

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (hé) +0.000/-0.008mm
6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (hé) +0.000/-0.008mm



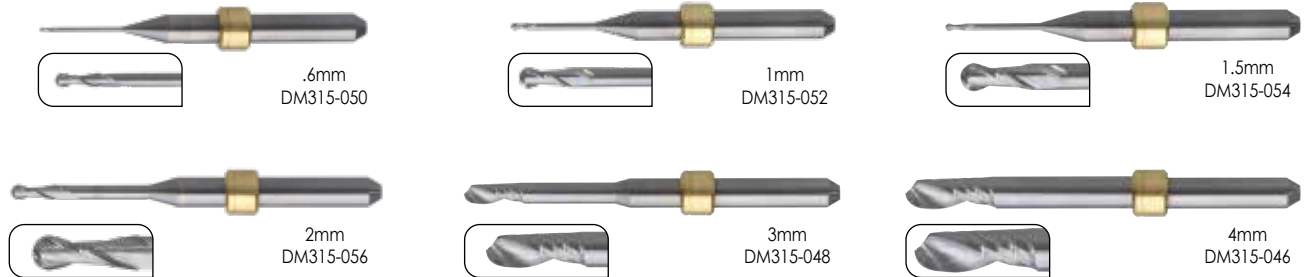
**Modelos de Maquinas
ARUM/Axsys VersaMill**

**5X, 5X-200, 4X-100, 5X400
& 5X450**

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm, 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm, 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm

El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.

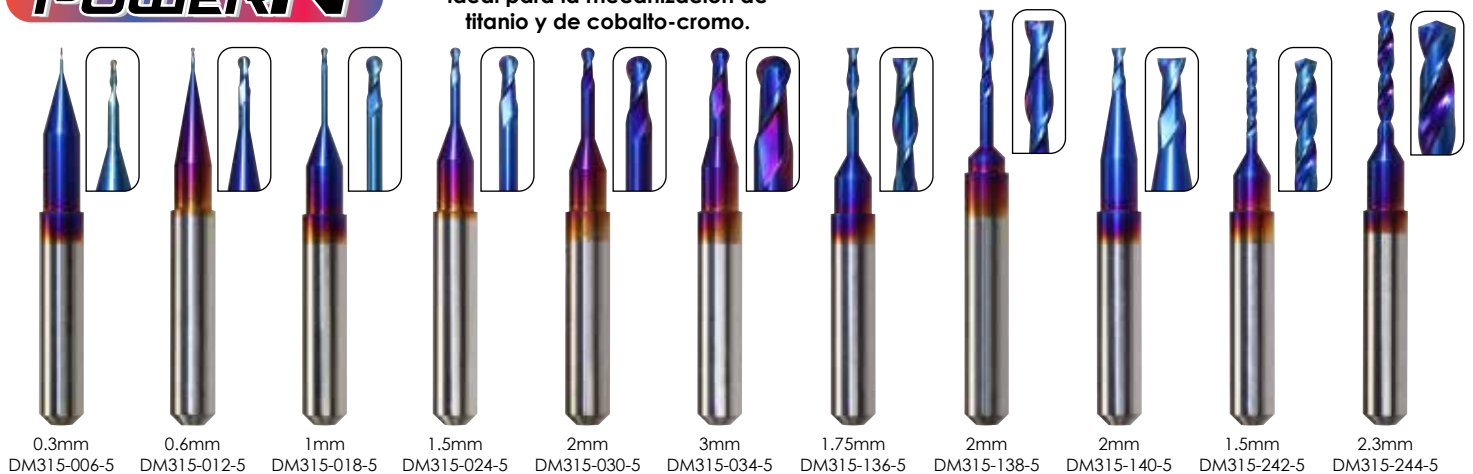


Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm, 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm, 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



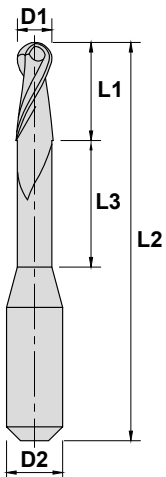
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM316-002		0.6	2.5	3	48	7.5	2	Esférico	-	35.32
DM316-006		1	4	3	48	14	2	Esférico	-	35.32
DM316-010		2.5	5	3	48	20	2	Esférico	-	35.32
DM316-004		0.6	2.5	6	50	7.5	2	Esférico	-	35.32
DM316-008		1	4	6	50	14	2	Esférico	-	35.32
DM316-012		2.5	5	6	50	20	2	Esférico	-	35.32
DM316-002-7		0.6	2.5	3	48	7.5	2	Esférico		90.51
DM316-006-7		1	4	3	48	14	2	Esférico		90.51
DM316-010-7		2.5	5	3	48	20	2	Esférico		90.51
DM316-004-7		0.6	2.5	6	50	7.5	2	Esférico		90.51
DM316-008-7		1	4	6	50	14	2	Esférico		90.51
DM316-012-7		2.5	5	6	50	20	2	Esférico		90.51
DM316-006-5		1	4	3	48	14	2	Esférico		40.29
DM316-010-5		2.5	5	3	48	20	2	Esférico		40.29
DM316-008-5		1	4	6	50	14	2	Esférico		40.29
DM316-012-5		2.5	5	6	50	20	2	Esférico		40.29

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006\text{mm}$
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008\text{mm}$

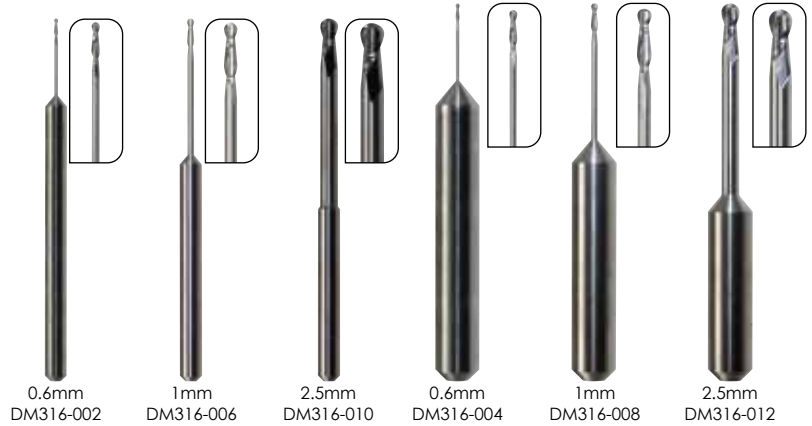


Modelos de Maquinas
Datron D5

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



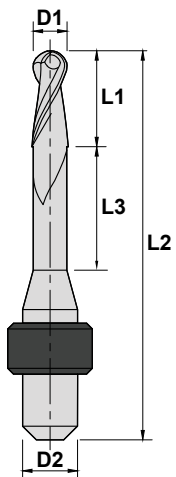
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM306-014		0.5	1	3	42	4	2	Esférico	-	34.08
DM306-016		1	3	3	43	14	2	Esférico	-	34.08
DM306-018		2.5	4	3	44	20	2	Esférico	-	34.08
DM306-004		0.5	1	3	42	4	2	Esférico	-	34.08
DM306-008		1	3	3	43	14	2	Esférico	-	34.08
DM306-010		2.5	4	3	44	20	2	Esférico	-	34.08
DM306-004-7		0.5	1	3	42	4	2	Esférico		90.51
DM306-008-7		1	3	3	43	14	2	Esférico		90.51
DM306-012-7		2.5	4	3	44	20	4	Esférico		90.51
DM306-008-5		1	3	3	43	14	2	Esférico		37.18
DM306-010-5		2.5	4	3	44	20	2	Esférico		37.18
DM306-012-5		2.5	4	3	44	20	4	Esférico		37.18

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



Modelos de Maquinas
inLab MC X5

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006\text{mm}$

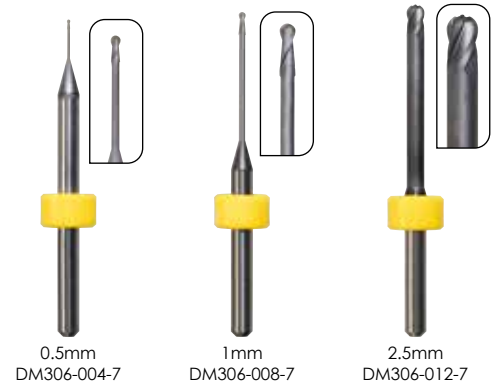


Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006\text{mm}$



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006\text{mm}$



El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.

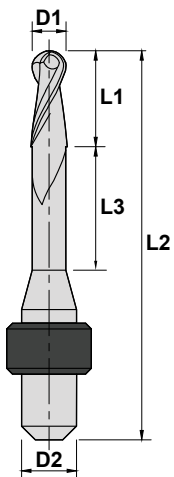




No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
DM305-002		0.3	0.9	3.175	38.1	-	2	Esférico	-	26.65
DM305-004		0.6	1.8	3.175	38.1	8.2	2	Esférico	-	26.65
DM305-006		0.8	2.4	3.175	38.1	-	2	Esférico	-	26.65
DM305-010		1	3	3.175	38.1	13.6	2	Esférico	-	26.65
DM305-014		2	6	3.175	38.1	14	2	Esférico	-	26.65
DM305-016		3.175	9.525	3.175	38.1	-	2	Esférico	-	26.65
DM305-004-7		0.6	1.8	3.175	38.1	8.2	2	Esférico		90.51
DM305-006-7		0.8	2.4	3.175	38.1	-	2	Esférico		90.51
DM305-010-7		1	3	3.175	38.1	13.6	2	Esférico		90.51
DM305-014-7		2	6	3.175	38.1	14	2	Esférico		90.51
DM305-016-7		3.175	9.525	3.175	38.1	-	2	Esférico		90.51
DM305-004-5		0.6	1.8	3.175	38.1	8.2	2	Esférico		33.47
DM305-010-5		1	3	3.175	38.1	13.6	2	Esférico		33.47
DM305-014-5		2	6	3.175	38.1	14	2	Esférico		33.47

Las fresas anteriores también están disponibles con nuestro recubrimiento PowerT (TiN). Agregue -2 para PowerT.

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3.175mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



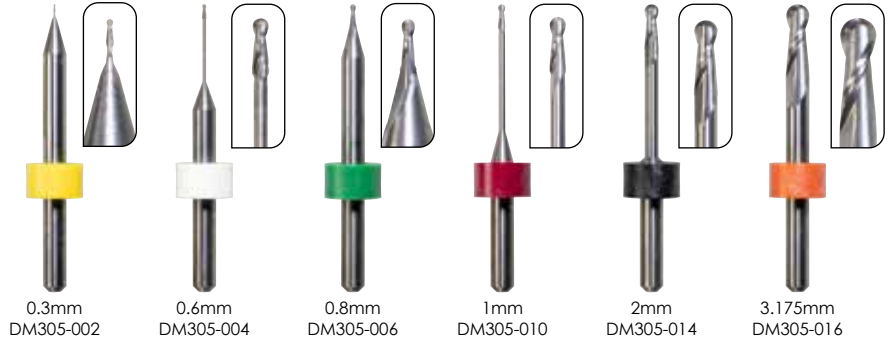
Modelos de Maquinas

Digital Dental - Dental.Mill 4,
Dental.Mill 5, Dental.Mill 4HD

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3.175mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



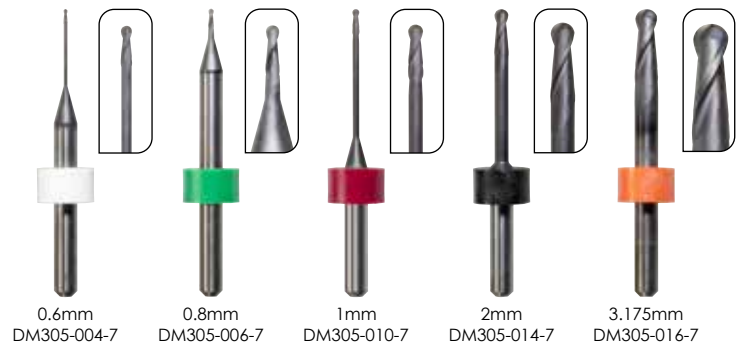
Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3.175mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



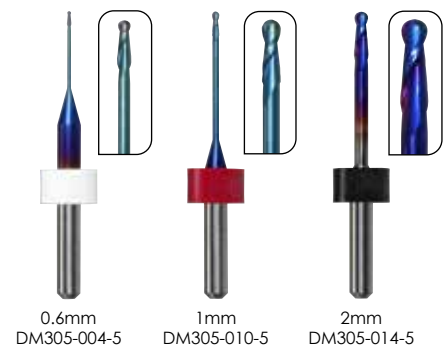
Recubrimiento nACo - PowerN



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3.175mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



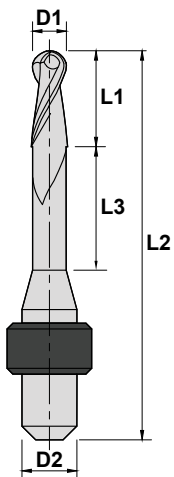
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM304-002		0.6	1.8	3	48	8.2	2	Esférico	-	30.37
DM304-004		0.6	4.8	3	48	-	2	Esférico	-	30.37
DM304-010		1	3	3	48	12	2	Esférico	-	30.37
DM304-014		2.5	7.5	3	48	12.5	2	Esférico	-	30.37
DM304-022		1	2	6	53	11.5	1	Esférico	-	30.37
DM304-020		2.5	5	6	53	15	1	Esférico	-	30.37
DM304-018		4	15	6	56	17	1	Recto	-	30.37
DM304-006		0.6	1.8	6	53	8.2	2	Esférico	-	30.37
DM304-008		0.6	4.8	6	53	-	2	Esférico	-	30.37
DM304-012		1	3	6	53	12	2	Esférico	-	30.37
DM304-016		2.5	7.5	6	53	12.5	2	Esférico	-	30.37
DM304-002-7		0.6	1.8	3	48	8.2	2	Esférico		90.51
DM304-004-7		0.6	4.8	3	48	-	2	Esférico		90.51
DM304-010-7		1	3	3	48	12	2	Esférico		90.51
DM304-014-7		2.5	7.5	3	48	12.5	2	Esférico		90.51
DM304-006-7		0.6	1.8	6	53	8.2	2	Esférico		90.51
DM304-008-7		0.6	4.8	6	53	-	2	Esférico		90.51
DM304-012-7		1	3	6	53	12	2	Esférico		90.51
DM304-016-7		2.5	7.5	6	53	12.5	2	Esférico		90.51
DM304-010-5		1	3	3	48	12	2	Esférico		33.47
DM304-014-5		2.5	7.5	3	48	12.5	2	Esférico		33.47
DM304-012-5		1	3	6	53	12	2	Esférico		33.47
DM304-016-5		2.5	7.5	6	53	12.5	2	Esférico		33.47

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



Modelos de Maquinas
 imes-icore CORiTEC one, 140i, 150i,
 245i, 250i, 350i, 650i Series

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



0.6mm DM304-002 0.6mm DM304-004 1mm DM304-010 2.5mm DM304-014 1mm DM304-022 2.5mm DM304-020 4mm DM304-018 0.6mm DM304-006 0.6mm DM304-008 1mm DM304-012 2.5mm DM304-016

Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



Real Diamond CVD
 Coating providing
 outstanding
 milling bur life for
 machining Zirconia



0.6mm DM304-002-7 0.6mm DM304-004-7 1mm DM304-010-7 2.5mm DM304-014-7 0.6mm DM304-006-7 0.6mm DM304-008-7 1mm DM304-012-7 2.5mm DM304-016-7

Recubrimiento nACo - PowerN



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



El recubrimiento de
PowerN es ideal para
 la mecanización de
 titanio y de cobalto-
 cromo.

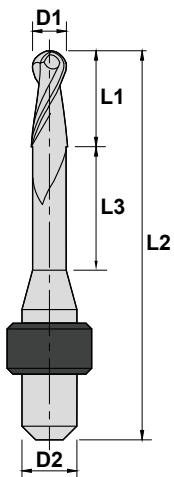


1mm DM304-010-5 2.5mm DM304-014-5 1mm DM304-012-5 2.5mm DM304-016-5



No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM3XX-XXX (Ivoclar #689031)		0.5	1.2	6	49	5.8	1	Esférico	-	34.08
DM3XX-XXX (Ivoclar #689030)		1		6			1	Esférico	-	34.08
DM3XX-XXX (Ivoclar #689029)		2.5	5	6	59	20	1	Esférico	-	34.08
DM3XX-XXX (Ivoclar #689027)		5	10	6	59	15	1	Esférico	-	34.08
DM3XX-XXX (Ivoclar #689028)		1.5	6	6	49	9	1	Recto	-	34.08
DM3XX-XXX (Ivoclar #689014)		0.5	2	6	51.2	4.5	2	Esférico		90.51
DM3XX-XXX (Ivoclar #689013)		1		6			2	Esférico		90.51
DM3XX-XXX (Ivoclar #689012)		2.5	6	6	52.3	14	2	Esférico		90.51
Coming Soon (Ivoclar #689035)		0.6			Muy Pronto			Esférico		34.71
Coming Soon (Ivoclar #689034)		1			Muy Pronto			Esférico		34.71
Coming Soon (Ivoclar #689033)		1.5			Muy Pronto			Esférico		34.71
Coming Soon (Ivoclar #689032)		2			Muy Pronto			Esférico		34.71
Coming Soon (Ivoclar #692445)		3			Muy Pronto			Esférico		34.71
Coming Soon (Ivoclar #754521)		1.5			Muy Pronto			Radio de esquina		34.71
Coming Soon (Ivoclar #702905)		3			Muy Pronto			Radio de esquina		34.71

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm

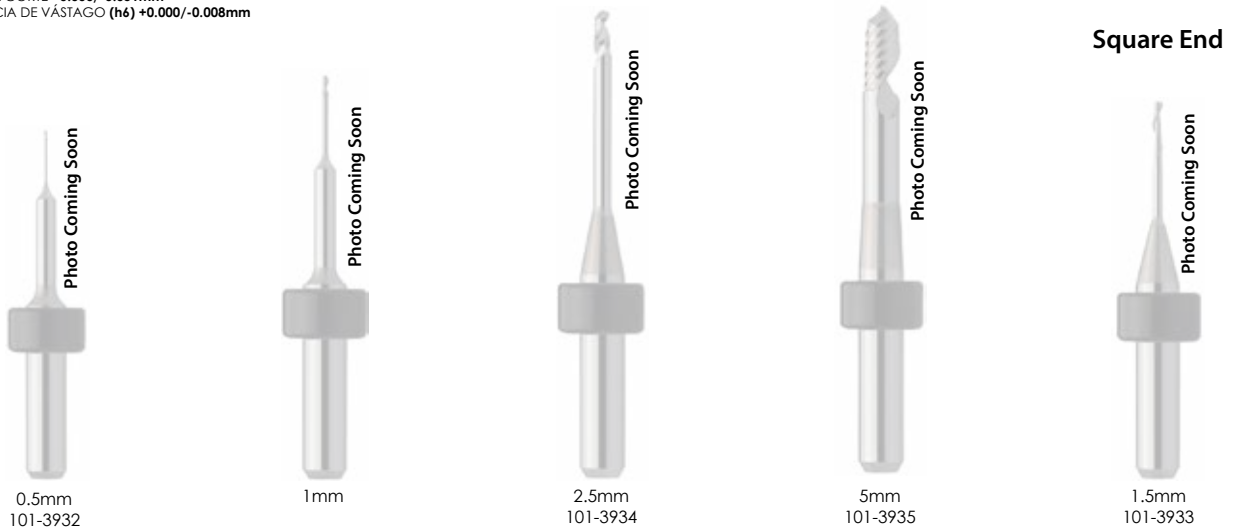


Modelos de Maquinas
Programill PM7

Sin Recubrimiento



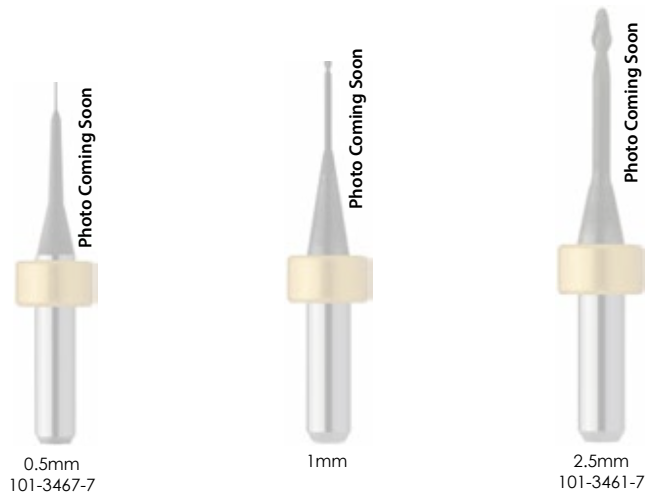
TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008\text{mm}$



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006\text{mm}$
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008\text{mm}$



Recubrimiento nACo - PowerN



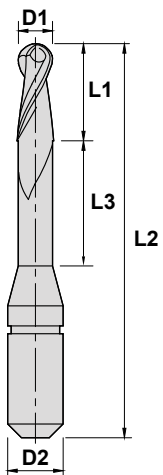
TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006\text{mm}$
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008\text{mm}$





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
M200										
DM303-002		0.6	1.2	3	35	8.8	2	Esférico	-	30.37
DM303-014		0.6	2	3	35	-	2	Esférico	-	30.37
DM303-004		1	2	3	35	13	2	Esférico	-	30.37
DM303-006		2	4	3	35	14	2	Esférico	-	30.37
DM303-018		2	10	3	35	6.35	2	Esférico	-	30.37
DM303-004-5		1	2	3	35	13	2	Esférico		33.47
DM303-006-5		2	4	3	35	14	2	Esférico		33.47
M205/M305-X										
DM303-008		0.6	1.2	3	40	8.8	2	Esférico	-	30.37
DM303-016		0.6	2	3	40	-	2	Esférico	-	30.37
DM303-010		1	2	3	40	13	2	Esférico	-	30.37
DM303-012		2	4	3	40	16	2	Esférico	-	30.37
DM303-008-7		0.6	1.2	3	40	8.8	2	Esférico		90.51
DM303-016-7		0.6	2	3	40	-	2	Esférico		90.51
DM303-010-7		1	2	3	40	13	2	Esférico		90.51
DM303-012-7		2	4	3	40	16	2	Esférico		90.51
DM303-010-5		1	2	3	40	13	2	Esférico		34.08
DM303-012-5		2	4	3	40	16	2	Esférico		34.08

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



Modelos de Maquinas
Preciso M200 Mill,
M205 Mill, M305-X Mill

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



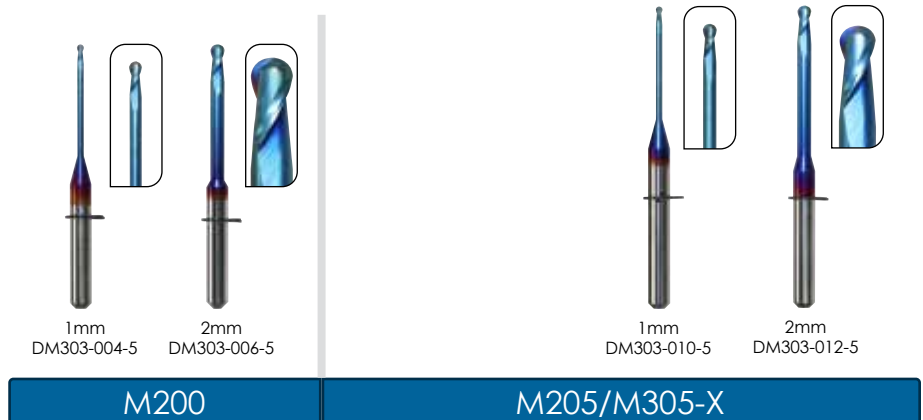
Recubrimiento nACo - PowerN



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



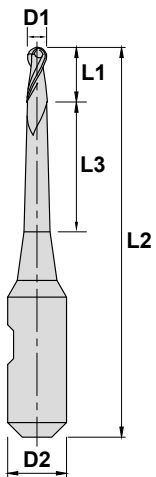
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM312-002		1	2	6	48		2	Esférico	-	64.47
DM312-004		3	3	6	48		2	Esférico	-	64.47
DM312-002-7		1	2	6	48		2	Esférico		123.99
DM312-004-7		3	3	6	48		2	Esférico		123.99

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008\text{mm}$



Modelos de Maquinas
KaVo Everest Engine

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008\text{mm}$



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD

TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051\text{mm}$
6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008\text{mm}$



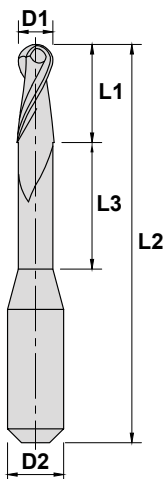
El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM316-002		0.6	2.5	3	48	7.5	2	Esférico	-	35.32
DM316-006		1	4	3	48	14	2	Esférico	-	35.32
DM316-010		2.5	5	3	48	20	2	Esférico	-	35.32
DM316-004		0.6	2.5	6	50	7.5	2	Esférico	-	35.32
DM316-008		1	4	6	50	14	2	Esférico	-	35.32
DM316-012		2.5	5	6	50	20	2	Esférico	-	35.32
DM316-002-7		0.6	2.5	3	48	7.5	2	Esférico		90.51
DM316-006-7		1	4	3	48	14	2	Esférico		90.51
DM316-010-7		2.5	5	3	48	20	2	Esférico		90.51
DM316-004-7		0.6	2.5	6	50	7.5	2	Esférico		90.51
DM316-008-7		1	4	6	50	14	2	Esférico		90.51
DM316-012-7		2.5	5	6	50	20	2	Esférico		90.51
DM316-006-5		1	4	3	48	14	2	Esférico		40.29
DM316-010-5		2.5	5	3	48	20	2	Esférico		40.29
DM316-008-5		1	4	6	50	14	2	Esférico		40.29
DM316-012-5		2.5	5	6	50	20	2	Esférico		40.29

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm

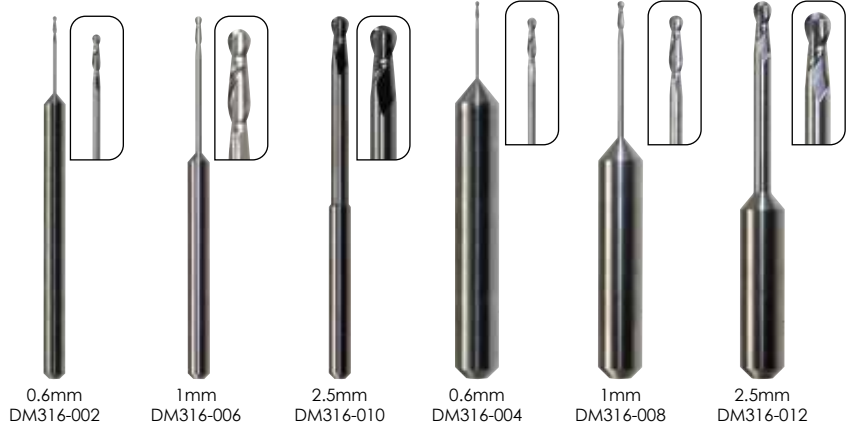


Modelos de Maquinas
Laserdentium OpenMill4, OpenMill5

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



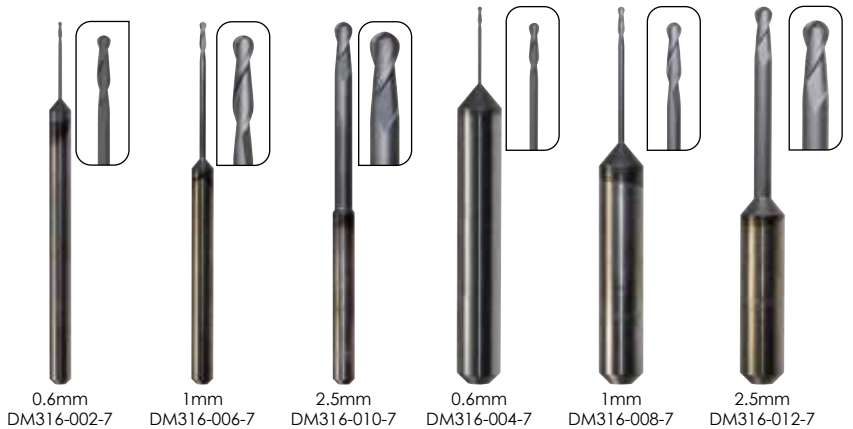
Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



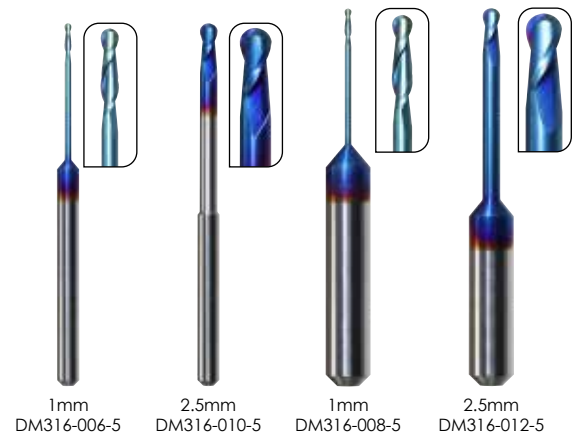
Recubrimiento nACo - PowerN



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.008$ mm



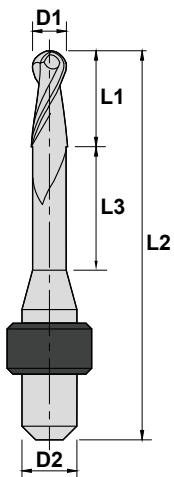
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM310-002		0.6	4.8	4	46	-	2	Esférico	-	31.00
DM310-004		0.6	1.8	4	46	8.2	2	Esférico	-	31.00
DM310-006		1	3	4	46	14.5	2	Esférico	-	31.00
DM310-008		2	6	4	46	11.5	2	Esférico	-	31.00
DM310-002-7		0.6	4.8	4	46	-	2	Esférico		90.51
DM310-004-7		0.6	1.8	4	46	8.2	2	Esférico		90.51
DM310-006-7		1	3	4	46	14.5	2	Esférico		90.51
DM310-008-7		2	6	4	46	11.5	2	Esférico		90.51
DM310-006-5		1	3	4	46	14.5	2	Esférico		34.71
DM310-008-5		2	6	4	46	11.5	2	Esférico		34.71

TOLERANCIA DE CORTE **+0.000/-0.051mm**
4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) **+0.000/-0.008mm**



Modelos de Maquinas
Origin: Origin 40, Proteus 5X,
Pro 5500, Haas OM2A

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



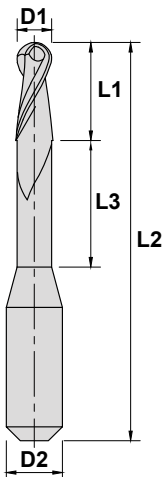
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM300-002		0.3	0.9	4	50	3.1	2	Esférico	-	31.00
DM300-004		0.6	1.8	4	50	8.2	2	Esférico	-	31.00
DM300-006		0.8	2.4	4	50	9.6	2	Esférico	-	31.00
DM300-008		1	3	4	50	12	2	Esférico	-	31.00
DM300-010		1	7.5	4	50	7.5	2	Esférico	-	31.00
DM300-012		2	6	4	50	14	2	Esférico	-	31.00
DM300-014		2	10	4	50	10	2	Esférico	-	31.00
DM300-104		0.6	1.8	4	50	8.2	2	Recto	-	31.00
DM300-004-7		0.6	1.8	4	50	8.2	2	Esférico		90.51
DM300-006-7		0.8	2.4	4	50	9.6	2	Esférico		90.51
DM300-008-7		1	3	4	50	12	2	Esférico		90.51
DM300-010-7		1	7.5	4	50	7.5	2	Esférico		90.51
DM300-012-7		2	6	4	50	14	2	Esférico		90.51
DM300-014-7		2	10	4	50	10	2	Esférico		90.51
DM300-108-7		1	3	4	50	12	2	Recto		90.51
DM300-112-7		2	6	4	50	14	2	Recto		90.51
DM300-008-5		1	3	4	50	12	2	Esférico		34.71
DM300-012-5		2	6	4	50	14	2	Esférico		34.71

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (hé) +0.000/-0.008mm



Modelos de Maquinas

Roland DWX-4, DWX-42W, DWX-50, DWX-51, DWX 52/52D, DWX-52DCi

Sin Recubrimiento

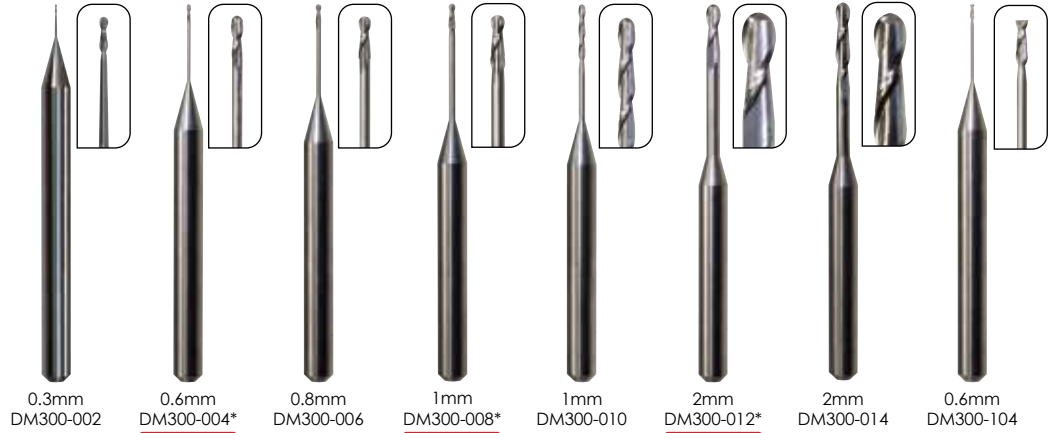


TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm

***También disponible para
 planes de fresado de
 tolerancia especial.**

TOLERANCIA DE CORTE ±0.013mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO
 (h6)+0.000/-0.008mm

Llame para más información



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN



TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.

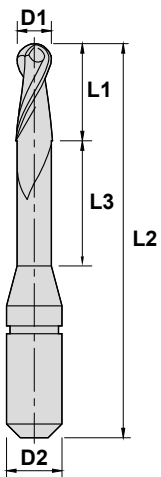




No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
K4 / S1										
DM303-002		0.6	1.2	3	35	8.8	2	Esférico	-	30.37
DM303-014		0.6	2	3	35	-	2	Esférico	-	30.37
DM303-004		1	2	3	35	13	2	Esférico	-	30.37
DM303-006		2	4	3	35	14	2	Esférico	-	30.37
DM303-018		2	10	3	35	6.35	2	Esférico	-	30.37
DM303-002-7 ‡		0.6	1.2	3	35	8.8	2	Esférico		90.51
DM303-004-7 ‡		1	2	3	35	13	2	Esférico		90.51
DM303-006-7 ‡		2	4	3	35	14	2	Esférico		90.51
DM303-004-5		1	2	3	35	13	2	Esférico		33.47
DM303-006-5		2	4	3	35	14	2	Esférico		33.47
K5 / S2										
DM303-008		0.6	1.2	3	40	8.8	2	Esférico	-	30.37
DM303-016		0.6	2	3	40	-	2	Esférico	-	30.37
DM303-010		1	2	3	40	13	2	Esférico	-	30.37
DM303-012		2	4	3	40	16	2	Esférico	-	30.37
DM303-008-7		0.6	1.2	3	40	8.8	2	Esférico		90.51
DM303-016-7		0.6	2	3	40	-	2	Esférico		90.51
DM303-010-7		1	2	3	40	13	2	Esférico		90.51
DM303-012-7		2	4	3	40	16	2	Esférico		90.51
DM303-010-5		1	2	3	40	13	2	Esférico		34.08
DM303-012-5		2	4	3	40	16	2	Esférico		34.08

‡ Adecuado para máquinas equipadas con detección de herramientas hápticas / táctiles.

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



Modelos de Maquinas
vhf K4, K5, S1, S2

Sin Recubrimiento



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN



TOLERANCIA DE CORTE $+0.000/-0.051$ mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.006$ mm



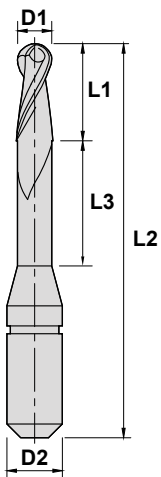
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
Zenotec Mini										
DM302-004		0.7	1.4	3	35	8.6	2	Esférico	-	31.61
DM302-006		1	2	3	35	13	2	Esférico	-	31.61
DM302-008		2	4	3	35	16	2	Esférico	-	31.61
DM302-010		2.5	5	3	35	15	2	Esférico	-	31.61
DM302-006-5		1	2	3	35	13	2	Esférico		34.71
DM302-008-5		2	4	3	35	16	2	Esférico		34.71
DM302-010-5		2.5	5	3	35	15	2	Esférico		34.71
Zenotec Select Hybrid										
DM301-004		0.7	1.4	3	40	8.6	2	Esférico	-	30.37
DM301-006		1	2	3	40	13	2	Esférico	-	30.37
DM301-008		2	4	3	40	16	2	Esférico	-	30.37
DM301-010		2.5	5	3	40	15	2	Esférico	-	30.37
DM301-004-7		0.7	1.4	3	40	8.6	2	Esférico		90.51
DM301-006-7		1	2	3	40	13	2	Esférico		90.51
DM301-008-7		2	4	3	40	16	2	Esférico		90.51
DM301-010-7		2.5	5	3	40	15	2	Esférico		90.51
DM301-006-5		1	2	3	40	13	2	Esférico		33.47
DM301-008-5		2	4	3	40	16	2	Esférico		33.47
DM301-010-5		2.5	5	3	40	15	2	Esférico		33.47

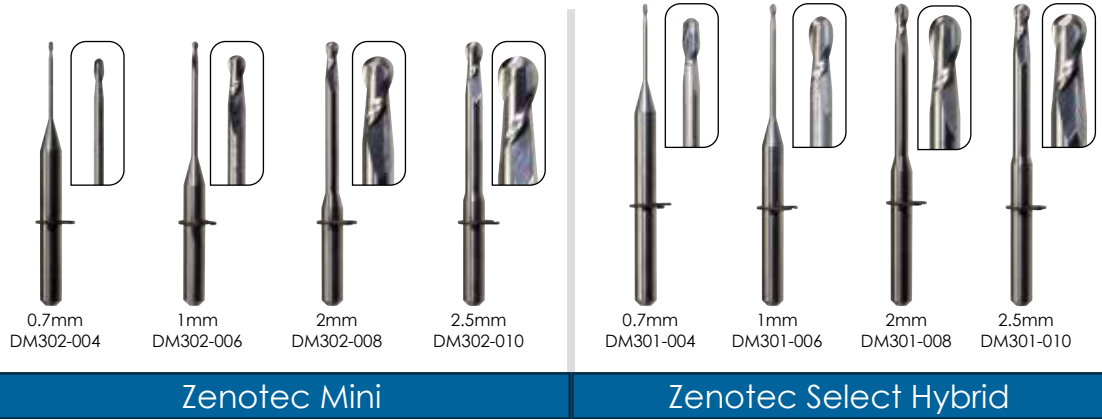
TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



Modelos de Maquinas
Wieland Zenotec Mini
Wieland Zenotec Select Hybrid

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm

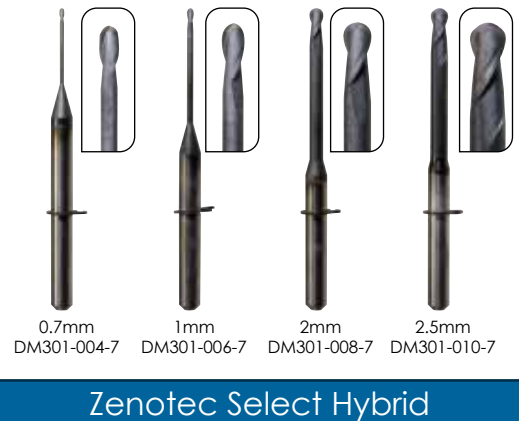


Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm



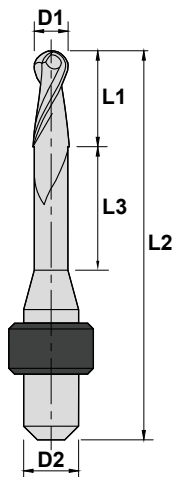
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM310-002		0.6	4.8	4	46	-	2	Esférico	-	31.00
DM310-004		0.6	1.8	4	46	8.2	2	Esférico	-	31.00
DM310-006		1	3	4	46	14.5	2	Esférico	-	31.00
DM310-008		2	6	4	46	11.5	2	Esférico	-	31.00
DM310-002-7		0.6	4.8	4	46	-	2	Esférico		90.51
DM310-004-7		0.6	1.8	4	46	8.2	2	Esférico		90.51
DM310-006-7		1	3	4	46	14.5	2	Esférico		90.51
DM310-008-7		2	6	4	46	11.5	2	Esférico		90.51
DM310-006-5		1	3	4	46	14.5	2	Esférico		34.71
DM310-008-5		2	6	4	46	11.5	2	Esférico		34.71

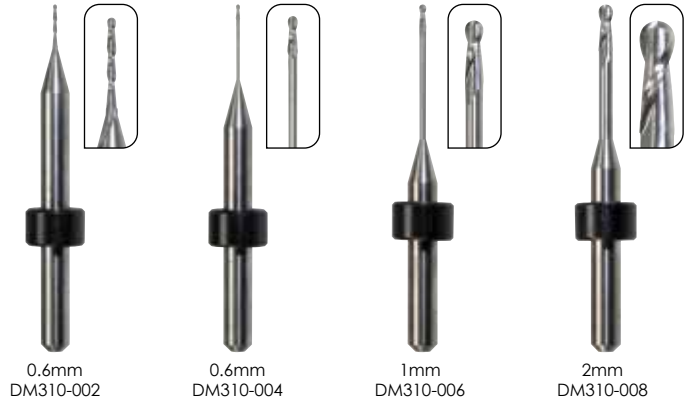
TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



Modelos de Maquinas
Yenadent D6, D14, D10,
D15, D43, DC40

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm

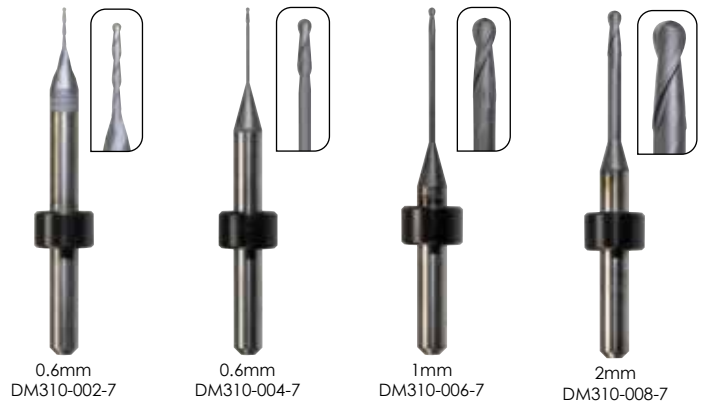


Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 4mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



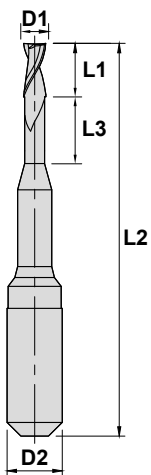
El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.





No. de Parte	Materiales	Diámetro de Corte	Largo de corte	Diámetro del Vástago	Longitud Total	Longitud del cuello	No. de flautas	Tipo final	Recubrimiento	\$ US
		D1	L1	D2	L2	L3				
DM311-014	[Icon]	0.3	3	3	57	-	2	Esférico	-	33.47
DM311-016	[Icon]	0.5	3	3	57	-	2	Esférico	-	33.47
DM311-118	[Icon]	0.6	3	3	57	4	2	Recto	-	33.47
DM311-020	[Icon]	1	8	3	57	8	2	Esférico	-	33.47
DM311-122	[Icon]	1.5	5	3	57	13	2	Recto	-	33.47
DM311-024	[Icon]	2	10	3	57	8	2	Esférico	-	33.47
DM311-002	[Icon]	0.3	3	6	50	-	2	Esférico	-	52.07
DM311-004	[Icon]	0.5	3	6	50	-	2	Esférico	-	52.07
DM311-106	[Icon]	0.6	3	6	50	4	2	Recto	-	52.07
DM311-008	[Icon]	1	6	6	50	6	2	Esférico	-	52.07
DM311-110	[Icon]	1.5	5	6	50	13	2	Recto	-	52.07
DM311-012	[Icon]	2	10	6	50	8	2	Esférico	-	52.07
DM311-020-7	[Icon]	1	8	3	57	8	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM311-122-7	[Icon]	1.5	5	3	57	13	2	Recto	POWER RD	90.51
DM311-024-7	[Icon]	2	10	3	57	8	2	Esférico	POWER RD	90.51
DM311-008-7	[Icon]	1	6	6	50	6	2	Esférico	POWER RD	123.99
DM311-110-7	[Icon]	1.5	5	6	50	13	2	Recto	POWER RD	123.99
DM311-012-7	[Icon]	2	10	6	50	8	2	Esférico	POWER RD	123.99
DM311-204-5	[Icon]	2	3	6	50	-	4	0.5mm Radio de esquina	POWER N	55.79
DM311-206-5	[Icon]	3	5	6	50	-	4	0.75mm Radio de esquina	POWER N	55.79

TOLERANCIA DE CORTE +0.000/-0.051mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.008mm



Modelos de Maquinas
Zirkonzahn M1, M2, M4, M5, M6

Sin Recubrimiento

TOLERANCIA DE CORTE **+0.000/-0.051mm**
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) **+0.000/-0.006mm**
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) **+0.000/-0.008mm**



Recubrimiento de Diamante Real CVD - PowerRD



TOLERANCIA DE CORTE **+0.000/-0.051mm**
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) **+0.000/-0.006mm**
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) **+0.000/-0.008mm**



El recubrimiento de diamante real CVD brinda a la fresa una vida excepcional para la mecanización de zirconio.



Recubrimiento nACo - PowerN

TOLERANCIA DE CORTE **+0.000/-0.051mm**
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) **+0.000/-0.006mm**
 6mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) **+0.000/-0.008mm**



El recubrimiento de PowerN es ideal para la mecanización de titanio y de cobalto-cromo.



Nuestra oferta en limas rotativas de mano y para torno incluye las formas y los cortes más populares.

PIEZAS DE MANO Y PARA TORNO

Limas Rotativas de Mano

Mastercut ofrece una amplia gama de limas rotativas de carburo para laboratorios dentales para una gran variedad de aplicaciones y materiales. Esta sección muestra una línea completa de limas rotativas de carburo, incluidos cortes y formas útiles para usar con cualquier tipo de material de laboratorios dentales.

La mayoría de nuestras limas rotativas de carburo ofrecen una construcción de dos piezas, que consiste en cabezas de carburo de tungsteno y mangos de acero inoxidable resistentes a la corrosión (no recomendados para procesos de autoclave). Ofrecemos algunas limas rotativas de carburo sólido, que serán señaladas como corresponde.

Limas Rotativas Para Torno de Banco

Ofrecemos limas rotativas con cabezas de diámetro de 3/8" y de 1/2" para usar en todos los tornos de banco estándares. Nuestras limas rotativas para torno de banco ofrecen mangos de acero de calidad aeronáutica (no recomendados para procesos de autoclave).



Todas las limas rotativas de mano y para torno están disponibles con los siguientes recubrimientos:



PowerT (TiN)

POWER^T

PowerT (Nitrato de Titanio, TiN) (apéndice -2)

Color: Dorado

Dureza Vickers: aproximadamente 2300 Vickers.

Nuestras limas rotativas revestidas en nitrato de titanio son de color dorado y son una excelente opción para uso de propósito general en entornos con piezas de mano o tornos de banco. Tienen una vida útil extendida en comparación con las limas rotativas sin recubrimiento.



PowerZ (ZrN)

POWER^Z

PowerZ (Nitrato de Zirconio, ZrN) (apéndice -4)

Color: Dorado opaco

Dureza Vickers: aproximadamente 2800 Vickers.

Nuestras limas rotativas revestidas de nitrato de zirconio son de color dorado opaco y tienen un rendimiento excepcional con aluminio, hierro fundido, acero inoxidable y titanio. El PowerZ también es ideal para materiales blandos, como prótesis parciales flexibles de polimetilmetacrilato (PMMA).

Todas las limas rotativas de mano están disponibles en los siguientes cortes:



Corte Fino

Para una terminación de superficie lisa en acrílico y metales.

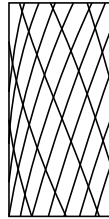


Solicitud:



Corte Grueso

Para una reducción rápida de acrílico y metales, incluidos los metales no preciosos y el cobalto-cromo.



Solicitud:



Corte Regular

Para el ajuste estándar de acrílico, metales, yeso y piedra.



Solicitud:

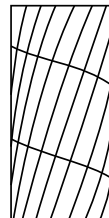


Todas las limas rotativas de torno disponibles en corte regular:



Corte Regular

Para el ajuste estándar de acrílico, metales, yeso y piedra.

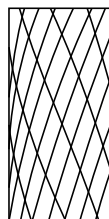


Solicitud:



Corte Grueso

Para el ajuste estándar de acrílico, metales, yeso y piedra.



Solicitud:



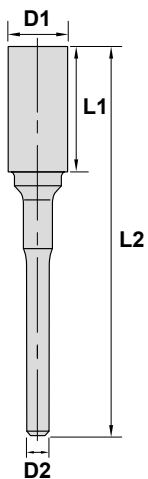
Limas Rotativas de Carburo Para Pieza de Mano

Corte fino	Corte grueso	Corte regular	Cabeza Diámetro	Largo de corte	Diámetro del vástago	Longitud total	\$ US	\$ US
Sin Recubrimiento POWER T								
DEN52CXF	DEN52CXC	DEN52C	1/4" (6.3mm)	3/8" (9.5mm)	.0925" (2.35mm)	1-7/8" (48mm)	27.12	32.42
DEN52DXF	DEN52DXC	DEN52D	1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	.0925" (2.35mm)	1-3/4" (45mm)	27.12	32.42
DEN53AXF	DEN53AXC	DEN53A	1/4" (6.3mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN63BXF	DEN63BXC	DEN63B	1/4" (6.3mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN82TXF	DEN82TXC	DEN82T	1/4" (6.3mm)	5/8" (15.9mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN84TXF	DEN84TXC	DEN84T	1/4" (6.3mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN83EXF	DEN83EXC	DEN83E	1/4" (6.3mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN83EEXF*	DEN83EEXC*	DEN83EE*	1/4" (6.3mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN88AXF	DEN88AXC	DEN88A	1/4" (6.3mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN47XXF	DEN47XXC	DEN47X	5/32" (4mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42
DEN73CXF	DEN73CXC	DEN73C	1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	.0925" (2.35mm)	1-3/4" (45mm)	27.12	32.42
DEN51AXF	DEN51AXC	DEN51A	3/16" (5mm)	3/8" (9.5mm)	.0925" (2.35mm)	1-7/8" (48mm)	27.12	32.42
DEN61A/81AXF	DEN61A/81AXC	DEN61A/81A	1/4" (6.3mm)	1/2" (12.7mm)	.0925" (2.35mm)	2" (50mm)	27.12	32.42

*Limas Rotativas de Corte Final

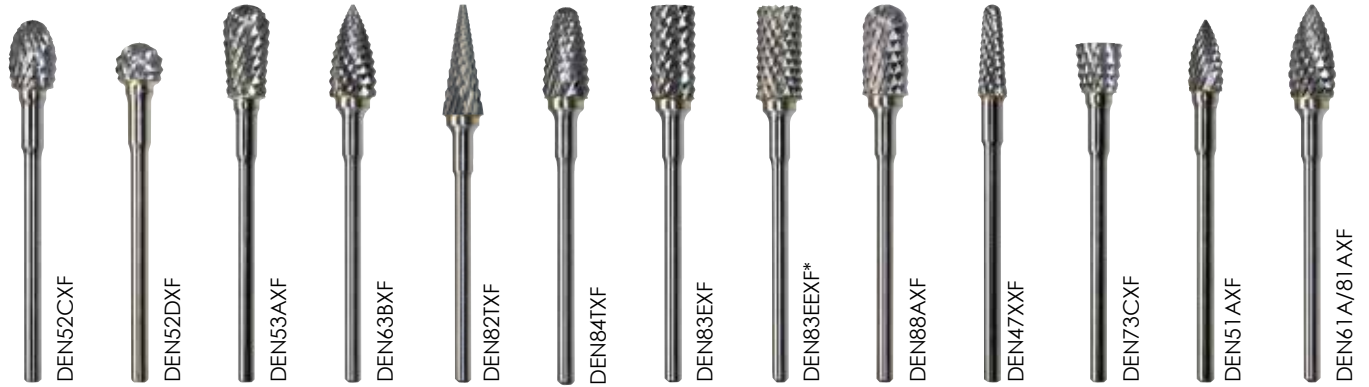
Las limas rotativas anteriores están disponibles con recubrimiento de PowerT. Apéndice 2 para PowerT

TOLERANCIA DE CORTE $\pm 0.005\text{in}$ ($\pm 0.127\text{mm}$)
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.0000/-0.0005\text{in}$ ($+0.000/-0.013\text{mm}$)



Limas Rotativas de Carburo Para Pieza de Mano

Corte Fino



Corte Grueso



Corte Regular



Limas Rotativas de Mano de Carburo Sólido

No. de Parte	Diámetro de Corte	Longitud de corte	Caña	Longitud total	Ángulo del cono	Recorte	Recubrimiento	¿SUS	¿SUS
	D1	L1	D2	L2			Sin Recubrimiento		POWERZ
DENMC-2	1/16"	1/4"	.0925	1-1/2"	-	Fino		22.61	25.34
DENMC-4	.0925"	3/8"	.0925"	1-1/2"	-	Fino		22.61	25.34
DENMC-5	.0925"	.070"	.0925"	1-1/2"	-	Fino		22.61	25.34
DENMC-6	.0925"	3/8"	.0925"	1-1/2"	10°	Fino		22.61	25.34
DENMC-7	.0925"	1/8"	.0925"	1-1/2"	10°	Fino		22.61	25.34
DENMC-8	.0925"	5/8"	.0925"	1-1/2"	7°	Fino		22.61	25.34
DEN71G	.0925"	1/8"	.0925"	1-1/2"	10°	Regular		22.61	25.34
DEN33C	.0925"	3/8"	.0925"	1-1/2"	-	Regular		22.61	25.34
DEN32P	1/16"	3/8"	.0925"	1-1/2"	-	Regular		22.61	25.34
DEN31P	.0925"	5/8"	.0925"	1-1/2"	7°	Regular		22.61	25.34
DEN44C	REDUCED SHANK 1/8"	9/16"	.0925"	1-1/2"	-	Regular		22.61	25.34
DEN44CM(Metric)	REDUCED SHANK 3mm	14mm	2.35mm	38mm	-	Regular		22.61	25.34
DEN41P	REDUCED SHANK 1/8"	5/8"	.0925"	1-1/2"	10°	Regular		22.61	25.34
DEN41PM(Metric)	REDUCED SHANK 3mm	16mm	2.35mm	38mm	10°	Regular		22.61	25.34

TOLERANCIA DE CORTE ± 0.005 in
 .0925in TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) $+0.000/-0.0002$ in

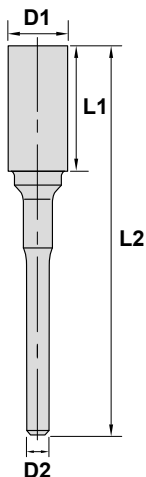
Las limas rotativas anteriores están disponibles con recubrimiento de PowerT. Apéndice 2 para PowerT

Serie de Limas Rotativas Para Prótesis Parciales Flexibles

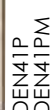
Limas rotativas de mano revestidas en PowerZ para usar con cualquier material de prótesis parciales flexibles. Además, son excelentes para las aplicaciones de corte de troqueles.

No. de Parte	Diámetro de Corte	Longitud de corte	Caña	Longitud total	Ángulo del cono	Recubrimiento	¿SUS
	D1	L1	D2	L2		POWERZ	
DENFP1-4	9/32"	9/16"	.0925"	2-3/32"	15°		31.79
DENFP2-4	15/64"	9/16"	.0925"	2-3/32"	-		31.79
DENFP3-4	5/32"	1/2"	.0925"	2"	11°		31.79
DENFP4-4	5/32"	1/2"	.0925"	2"	-		31.79

TOLERANCIA DE CORTE ± 0.005 in
 .0925in TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.0000/-0.0005$ in



Limas Rotativas de Mano de Carburo Sólido



Serie de Limas Rotativas Para Prótesis Parciales Flexibles



TriCutter

El recubrimiento de PowerZ es beneficioso para las aplicaciones de materiales blandos porque reduce el calor y permite un uso más rápido y largo. Ideal para la extracción inicial de un aparato o modelo de la pieza en bruto después del termoformado.

No. de Parte	Diámetro de Corte	Longitud de corte	Caña	Longitud total	\$/US
	D1	L1	D2	L2	POWERZ
101-1063-4	.0925"	.450"	.0925"	1-3/4"	36.97

TOLERANCIA DE CORTE ± 0.002 in
 .0925in TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.0002in

Taladro Escalonado

Para un uso eficaz en la fijación de todos los modelos.

No. de Parte	Diámetro de Corte Frontal (mm)	Longitud de corte (mm)	Diámetro de Corte Trasero (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	\$/US
	D1	L1	D3	D2	L2	Sin Recubrimiento
35-0780	1.95	5.75	3	3	35	25.08

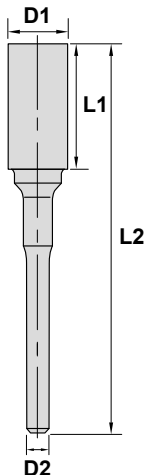
TOLERANCIA DE CORTE +0.008/-0.000mm
 3mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO (h6) +0.000/-0.006mm

Limas Rotativas Fastmill

Para una reducción de volumen sin obstrucciones en acrílico, yeso y piedra.

No. de Parte	Diámetro de Corte	Longitud de corte	Caña	Longitud total	\$/US
	D1	L1	D2	L2	Sin Recubrimiento
DEN84TSP	1/4"	1/2"	.0925"	2"	36.16
DEN88ASP	1/4"	1/2"	.0925"	2"	36.16

TOLERANCIA DE CORTE ± 0.005 in
 .0925in TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.0000/-0.0005in



TriCutter



Taladro Escalonado



Limas Rotativas Fastmill



Serie de Torno de Banco

3/8" Diámetro de Corte (OD)

No. de Parte	Diámetro de Corte	Longitud de corte	Caña	Longitud total	Recorte	Sin Recubrimiento		Recorte	Sin Recubrimiento	
						\$US	POWER ^T		\$US	POWER ^T
	D1	L1	D2	L2						
DENA3/8	3/8"	3/4"	1/4"	2-1/2"	Regular	50.25	60.31	Grueso	56.52	67.12
DENB3/8	3/8"	1-1/16"	1/4"	2-13/16"	Regular	50.25	60.31	Grueso	56.52	67.12
DENC3/8	3/8"	3/4"	1/4"	2-1/2"	Regular	50.25	60.31	Grueso	56.52	67.12
DEND3/8	3/8"	5/8"	1/4"	2-3/8"	Regular	50.25	60.31	Grueso	56.52	67.12
DENE3/8	3/8"	3/4"	1/4"	2-1/2"	Regular	50.25	60.31	Grueso	56.52	67.12
DENF3/8	3/8"	5/16"	1/4"	2-1/8"	Regular	50.25	60.31	Grueso	56.52	67.12

TOLERANCIA DE CORTE ± 0.005 in
1/4in TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.0000/-0.0005$ in

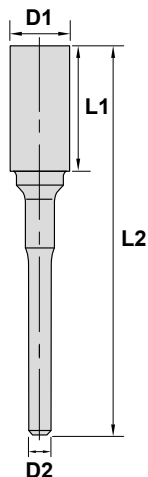
Las limas rotativas anteriores están disponibles con recubrimiento de PowerT. Apéndice 2 para PowerT

1/2" Diámetro de Corte (OD)

No. de Parte	Diámetro de Corte	Longitud de corte	Caña	Longitud total	Recorte	Sin Recubrimiento		Recorte	Sin Recubrimiento	
						\$US	POWER ^T		\$US	POWER ^T
	D1	L1	D2	L2						
DENA1/2	1/2"	1"	1/4"	2-3/4"	Regular	62.81	76.52	Grueso	69.70	84.11
DENB1/2	1/2"	1-1/8"	1/4"	2-7/8"	Regular	62.81	76.52	Grueso	69.70	84.11
DENC1/2	1/2"	1"	1/4"	2-3/4"	Regular	62.81	76.52	Grueso	69.70	84.11
DEND1/2	1/2"	7/8"	1/4"	2-5/8"	Regular	62.81	76.52	Grueso	69.70	84.11
DENE1/2	1/2"	1"	1/4"	2-3/4"	Regular	62.81	76.52	Grueso	69.70	84.11
DENF1/2	1/2"	7/16"	1/4"	2-1/4"	Regular	62.81	76.52	Grueso	69.70	84.11

TOLERANCIA DE CORTE ± 0.005 in
1/4in TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.0000/-0.0005$ in

Las limas rotativas anteriores están disponibles con recubrimiento de PowerT. Apéndice 2 para PowerT



Serie de Torno de Banco

3/8" Diámetro de Corte (OD)



Corte Regular



Corte Grueso

1/2" Diámetro de Corte (OD)



Corte Regular



Corte Grueso

Nuestra oferta de ISO limas rotativas incluye una amplia gama de formas y tamaños, que incluye un sistema de numeración estándar para ayudarlo a identificar las limas rotativas.

ISO LIMAS ROTATIVAS

ISO LIMAS ROTATIVAS

Uno de los sistemas de numeración más comunes es el de ISO (Organización Internacional de Normalización). También encontrará utilidad en nuestro sistema de bandas con códigos de colores de Mastercut Dental a la hora de identificar limas rotativas.

Nuestras ISO limas rotativas ofrecen una construcción de dos piezas que consiste en cabezas de carburo de tungsteno y mangos de acero inoxidable resistentes a la corrosión (no recomendados para procesos de autoclave). Los recubrimientos opcionales están disponibles en la página 40.

Las limas rotativas exhibidas son limas rotativas para diestros, con la excepción de algunas limas rotativas para zurdos, que están señaladas como corresponde.



Muy fino

Banda Amarilla

Para trabajos finos y difíciles en las siguientes aplicaciones:

- Pilares de implante de titanio: cortes y contorno.
- Recubrimiento para prótesis dentales de acrílico blando: cortes.
- Aplicaciones en acrílico: cortes.



Fino

Banda Roja

Para trabajos finos y difíciles en las siguientes aplicaciones:

- Porcelana fusionada con metal: ajustes finos.
- Metal de precisión: terminaciones previas al enchapado en coronas y puentes.
- Metales no preciosos: coronas y puentes.
- Titanio y aleaciones de titanio: ajustes finos.



Medio

Banda Azul

Para un trabajo rápido en las siguientes aplicaciones:

- Acrílico duro: cortes de dentaduras, bandejas, restauraciones temporales.
- Resinas compuestas: cortes de aplicaciones temporales y restauraciones.
- Yeso y piedra: cortes de modelos y troqueles.
- Cobalto-cromo: cortes de marcos dentales para prótesis parciales.
- Aleación de metal: cortes de coronas y subestructuras de puentes metálicos.



Grueso

Banda Verde

Para recortes extensos en las siguientes aplicaciones:

- Restauraciones con cerámica: cortes y terminaciones.
- Restauraciones con resinas compuestas: cortes y terminaciones.
- Aplicaciones en acrílico: cortes y contorno.
- Prótesis dentales de acrílico blando: cortes y recubrimiento.
- Pilares de implante de titanio: cortes y contorno.



Muy Grueso

Banda Negra

Para reducciones masivas en las siguientes aplicaciones:

- Acrílico duro: reducción de volumen, cortes y terminaciones.
- Resinas compuestas: reducción de volumen, cortes y terminaciones.
- Cobalto-cromo: reducción de volumen, cortes y terminaciones.
- Aleación de metal: reducción de volumen, cortes y terminaciones.

Muy Fino Corte Doble ISO 110

Metales preciosos: Correcciones

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	ŞUS
	D1	L1	D2	L2			
D277110014	1.4	2.9	2.35	44.5	110	Egg	21.72
D289110023	2.3	8	2.35	44.5	110	Torpedo Cylindrical	21.72

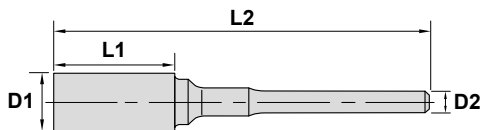
TOLERANCIA DE CORTE < 3mm $\pm 0.1\text{mm}$
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm $\pm 0.3\text{mm}$
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.000/-0.013\text{mm}$

Corte de Diamante Fino ISO 141

Metales no preciosos: Rugoso de las superficies antes del enchapado

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	ŞUS
	D1	L1	D2	L2			
D141141023	2.3	8	2.35	44.5	141	Cylindrical Domed End	21.72
D198141023	2.3	8	2.35	44.5	141	Conical Domed End (Neck)	21.72
D199141023	2.3	11.5	2.35	44.5	141	Conical Domed End (No Neck)	21.72
D200141040	4	13	2.35	51	141	Conical Domed End	28.08
D219141016	1.6	8	2.35	44.5	141	Conical Domed End Side-Cutting Only	21.72
D289141023	2.3	8	2.35	44.5	141	Torpedo Cylindrical (Neck)	21.72
D292141023	2.3	15	2.35	44.5	141	Torpedo Cylindrical (No Neck)	21.72

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm $\pm 0.1\text{mm}$
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm $\pm 0.3\text{mm}$
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.000/-0.013\text{mm}$



Muy Fino Corte Doble ISO 110

Metales preciosos: Correcciones



D277110014



D289110023

Corte de Diamante Fino ISO 141

Metales no preciosos: Rugoso de las superficies antes del enchapado



D141141023



D198141023



D199141023



D200141040



D219141016



D289141023



D292141023

Corte Doble Fino ISO 140

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Recorte, Correcciones, Conformación

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	\$/US
	D1	L1	D2	L2			
D141140023	2.3	8	2.35	44.5	140	Cylindrical Domed End	21.72
D144140023	2.3	15	2.35	44.5	140	Cylindrical Domed End	21.72
D187140023	2.3	15	2.35	44.5	140	Conical Side-Cutting Only	21.72
D187140060	6	14	2.35	52	140	Conical Side-Cutting Only	28.08
D198140023	2.3	8	2.35	44.5	140	Conical Domed End (Neck)	21.72
D199140023	2.3	11.5	2.35	44.5	140	Conical Domed End (No Neck)	21.72
D199140031	3.1	11.5	2.35	44.5	140	Conical Domed End	28.08
D200140040	4	13	2.35	51	140	Conical Domed End	28.08
D200140045	4.5	13	2.35	51	140	Conical Domed End	28.08
D200140060	6	13	2.35	51	140	Conical Domed End	28.08
D201140060	6	14	2.35	52	140	Conical Domed End	28.08
D237140023	2.3	5.5	2.35	44.5	140	Pear	28.08
D237140029	2.9	5.5	2.35	44.5	140	Pear	28.08
D257140060	6	12	2.35	50	140	Bud Slender	28.08
D275140060	6	14	2.35	52	140	Bullet	28.08
D277140023	2.3	3.8	2.35	44.5	140	Egg	21.72
D289140023	2.3	8	2.35	44.5	140	Torpedo Cylindrical (Neck)	21.72
D292140023	2.3	15	2.35	44.5	140	Torpedo Cylindrical (No Neck)	21.72

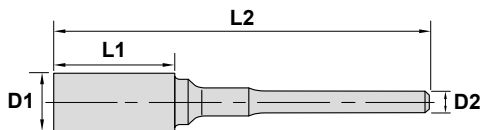
TOLERANCIA DE CORTE < 3mm ± 0.1 mm
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm ± 0.3 mm
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.000/-0.013mm

Corte Fino Doble a la Izquierda ISO 142

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Recorte, Correcciones, Conformación

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	\$/US
	D1	L1	D2	L2			
D200142040	4	13	2.35	51	142	Conical Domed End LEFT CUT	28.08

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm ± 0.1 mm
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm ± 0.3 mm
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.000/-0.013mm



Corte Doble Fino ISO 140

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Recorte, Correcciones, Conformación



Corte Fino Doble a la Izquierda ISO 142

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Recorte, Correcciones, Conformación



Corte Fino Doble Con Rompevirutas ISO 145

Metales preciosos y no preciosos: Recorte, Correcciones, Conformación

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	\$/US
	D1	L1	D2	L2			
D141145023	2.3	8	2.35	44.5	145	Cylindrical Domed End	21.72
D198145023	2.3	8	2.35	44.5	145	Conical Domed End (Neck)	21.72
D200145040	4	13	2.35	51	145	Conical Domed End	28.08
D200145060	6	13	2.35	51	145	Conical Domed End	28.08
D237145023	2.3	5.5	2.35	44.5	145	Pear	21.72
D273145040	4	9	2.35	47	145	Bullet	28.08
D275145060	6	14	2.35	52	145	Bullet	28.08
D277145014	1.4	2.9	2.35	44.5	145	Egg	21.72
D289145023	2.3	8	2.35	44.5	145	Torpedo Cylindrical (Neck)	21.72

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm ± 0.1 mm
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm ± 0.3 mm
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.000/-0.013mm

Corte Recto Fino Con Rompevirutas ISO 132

Dentaduras postizas/implantes de titanio: Recorte

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	\$/US
	D1	L1	D2	L2			
D141132023	2.3	8	2.35	44.5	132	Cylindrical Domed End	28.08
D200132040	4	13	2.35	51	132	Conical Domed End	28.08
D275132060	6	14	2.35	52	132	Bullet	21.72
D289132023	2.3	8	2.35	44.5	132	Torpedo Cylindrical (Neck)	21.72

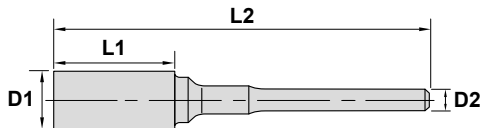
TOLERANCIA DE CORTE < 3mm ± 0.1 mm
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm ± 0.3 mm
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.000/-0.013mm

Fino Doble Upcut ISO 144

Acrílico / Cerámica: Recorte, Correcciones, Conformación

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	\$/US
	D1	L1	D2	L2			
D198144023	2.3	8	2.35	44.5	144	Conical Domed End (Neck)	21.72
D289144023	2.3	8	2.35	44.5	144	Torpedo Cylindrical (Neck)	21.72

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm ± 0.1 mm
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm ± 0.3 mm
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.000/-0.013mm



Corte Fino Doble Con Rompevirutas ISO 145

Metales preciosos y no preciosos: Recorte, Correcciones, Conformación



Corte Recto Fino Con Rompevirutas ISO 132

Dentaduras postizas/implantes de titanio: Recorte



Fino Doble Upcut ISO 144

Acrílico / Cerámica: Recorte, Correcciones, Conformación

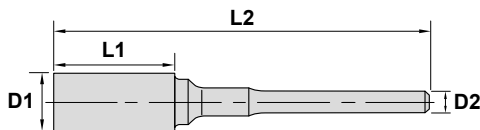


Medio de un Solo Corte ISO 175

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Adornos

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	\$/US
	D1	L1	D2	L2			
D001175016	1.6	1.4	2.35	44.5	175	Ball	21.72
D001175050	5	4.5	2.35	42.5	175	Ball	28.08
D143175060	6	13	2.35	51	175	Cylindrical Domed End	28.08
D187175023	2.3	15	2.35	44.5	175	Conical Side-Cutting Only	21.72
D199175023	2.3	11.5	2.35	44.5	175	Conical Domed End (No Neck)	21.72
D199175031	3.1	11.5	2.35	44.5	175	Conical Domed End	28.08
D200175040	4	13	2.35	51	175	Conical Domed End	28.08
D200175045	4.5	13	2.35	51	175	Conical Domed End	28.08
D200175050	5	13	2.35	51	175	Conical Domed End	28.08
D200175060	6	13	2.35	51	175	Conical Domed End	28.08
D200175070	7	13	2.35	51	175	Conical Domed End	28.08
D201175060R	6	14	2.35	52	175	Conical Domed End	28.08
D201175060	6	14	2.35	52	175	Conical Domed End	28.08
D201175070	7	14	2.35	52	175	Conical Domed End	28.08
D237175060	6	11	2.35	49	175	Pear	28.08
D257175023	2.3	6	2.35	44.5	175	Bud Slender	21.72
D257175060	6	12	2.35	50	175	Bud Slender	28.08
D275175060	6	14	2.35	52	175	Bullet	28.08
D275175070	7	14	2.35	52	175	Bullet	28.08
D277175060	6	10	2.35	48	175	Egg	28.08

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm $\pm 0.1mm$
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm $\pm 0.3mm$
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.000/-0.013mm$



Medio de un Solo Corte ISO 175

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Adornos



D001175016



D001175050



D143175060



D187175023



D199175023



D199175031



D200175040



D200175045



D200175050



D200175060



D200175070



D201175060R



D201175060



D201175070



D237175060



D257175023



D257175060



D275175060



D275175070



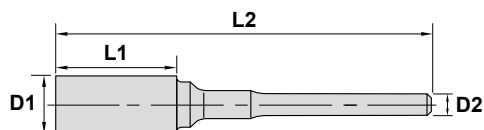
D277175060

Corte Doble Medio ISO 190

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Adornos, Correcciones

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	ŞUS
	D1	L1	D2	L2			
D001190014	1.4	1.25	2.35	44.5	190	Ball	21.72
D001190023	2.3	2.1	2.35	44.5	190	Ball	21.72
D001190027	2.7	2.5	2.35	44.5	190	Ball	28.08
D001190031	3.1	2.6	2.35	44.5	190	Ball	28.08
D001190040	4	3.5	2.35	41.5	190	Ball	28.08
D001190050	5	4.5	2.35	42.5	190	Ball	28.08
D001190060	6	5.5	2.35	43.5	190	Ball	28.08
D001190070	7	6.5	2.35	44.5	190	Ball	28.08
D123190023	2.3	15	2.35	44.5	190	Cylindrical Side-Cutting Only	21.72
D143190060	6	13	2.35	51	190	Cylindrical Domed End	28.08
D144190023	2.3	15	2.35	44.5	190	Cylindrical Domed End	21.72
D187190023	2.3	15	2.35	44.5	190	Conical Side-Cutting Only	21.72
D198190023	2.3	8	2.35	44.5	190	Conical Domed End (Neck)	28.08
D198190040	4	8	2.35	46	190	Conical Domed	28.08
D199190023	2.3	11.5	2.35	44.5	190	Conical Domed End (No Neck)	21.72
D199190031	3.1	11.5	2.35	44.5	190	Conical Domed End	28.08
D200190040	4	13	2.35	51	190	Conical Domed End	28.08
D200190045	4.5	13	2.35	51	190	Conical Domed End	28.08
D200190050	5	13	2.35	51	190	Conical Domed End	28.08
D200190060	6	13	2.35	51	190	Conical Domed End	28.08
D200190070	7	13	2.35	51	190	Conical Domed End	28.08
D201190060R	6	14	2.35	52	190	Conical Domed End	28.08
D201190060	6	14	2.35	52	190	Conical Domed End	28.08
D225190016	1.6	4	2.35	44.5	190	Inverted Conical	21.72
D225190023	2.3	5.5	2.35	44.5	190	Inverted Conical	28.08
D225190060	6	8	2.35	46	190	Inverted Conical	28.08
D237190060	6	11	2.35	49	190	Pear	28.08
D237190023	2.3	5.5	2.35	44.5	190	Pear	21.72
D237190029	2.9	5.5	2.35	44.5	190	Pear	28.08
D237190040	4	9	2.35	47	190	Pear	28.08
D257190023	2.3	6	2.35	44.5	190	Bud Slender	21.72
D257190040	4	9	2.35	47	190	Bud Slender	28.08
D257190060	6	12	2.35	50	190	Bud Slender	28.08
D273190040	4	9	2.35	47	190	Bullet	28.08
D275190040	4	13	2.35	51	190	Bullet	28.08
D275190060	6	14	2.35	52	190	Bullet	28.08
D275190070	7	14	2.35	52	190	Bullet	28.08
D277190023	2.3	3.8	2.35	44.5	190	Egg	21.72
D277190040	4	6	2.35	44	190	Egg	28.08
D277190060	6	10	2.35	48	190	Egg	28.08
D289190023	2.3	8	2.35	44.5	190	Torpedo Cylindrical (Neck)	21.72
D292190023	2.3	15	2.35	44.5	190	Torpedo Cylindrical (No Neck)	21.72
D110190040	4	6	2.35	44	190	Cylindrical Side and End-Cutting	28.08

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm $\pm 0.1mm$
TOLERANCIA DE CORTE > 3mm $\pm 0.3mm$
2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.000/-0.013mm$



Corte Doble Medio ISO 190

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Adornos, Correcciones



Corte Izquierdo Doble Medio ISO 192

Yeso / Acrílico / Metales preciosos y no preciosos: Adornos, Correcciones



Corte Recto Medio con Rompevirutas ISO 172

Dentaduras postizas: Recorte



Corte Único Medio con Rompevirutas ISO 176

Acrílico: Recorte



Corte Único Grueso ISO 215

Yeso: Reducción de material a granel

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	ŞUS
	D1	L1	D2	L2			
D143215060	6	13	2.35	51	215	Cylindrical Domed End	28.08
D143215070	7	13	2.35	51	215	Cylindrical Domed End	28.08
D200215045	4.5	13	2.35	51	215	Conical Domed End	28.08
D200215050	5	13	2.35	51	215	Conical Domed End	28.08
D200215070	7	13	2.35	51	215	Conical Domed End	28.08
D200215060	6	13	2.35	51	215	Conical Domed End	28.08
D257215060	6	12	2.35	50	215	Bud Slender	28.08
D275215060	6	14	2.35	52	215	Bullet	28.08

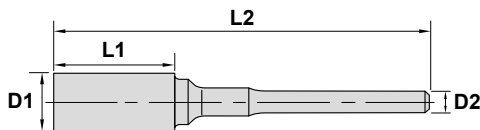
TOLERANCIA DE CORTE < 3mm ± 0.1 mm
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm ± 0.3 mm
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.000/-0.013mm

Corte Doble Grueso ISO 220

Yeso: Reducción de material a granel

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	ŞUS
	D1	L1	D2	L2			
D143220060	6	13	2.35	51	220	Cylindrical Domed End	28.08
D200220045	4.5	13	2.35	51	220	Conical Domed End	28.08
D200220050	5	13	2.35	51	220	Conical Domed End	28.08
D200220060	6	13	2.35	51	220	Conical Domed End	28.08
D200220070	7	13	2.35	51	220	Conical Domed End	28.08
D201220060	6	14	2.35	52	220	Conical Domed End	28.08
D201220070	7	14	2.35	52	220	Conical Domed End	28.08
D237220060	6	11	2.35	49	220	Pear	28.08
D257220060	6	12	2.35	50	220	Bud Slender	28.08
D275220060	6	14	2.35	52	220	Bullet	28.08

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm ± 0.1 mm
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm ± 0.3 mm
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO +0.000/-0.013mm



Corte Único Grueso ISO 215

Yeso: Reducción de material a granel



D143215060



D143215070



D200215045



D200215050



D200215070



D200215060



D257215060



D275215060

Corte Doble Grueso ISO 220

Yeso: Reducción de material a granel



D143220060



D200220045



D200220050



D200220060



D200220070



D201220060



D201220070



D237220060



D257220060



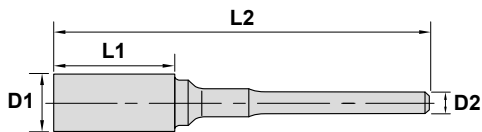
D275220060

Corte Doble Muy Grueso ISO 223

Yeso: Reducción de material a granel

No. de Parte	Diámetro de Corte (mm)	Longitud de corte (mm)	Caña (mm)	Longitud total (mm)	ISO recorte	Forma	\$/US
	D1	L1	D2	L2			
D200223050	5	13	2.35	51	223	Conical Domed End	28.08
D201223070	7	14	2.35	52	223	Conical Domed End	28.08

TOLERANCIA DE CORTE < 3mm $\pm 0.1\text{mm}$
 TOLERANCIA DE CORTE > 3mm $\pm 0.3\text{mm}$
 2.35mm TOLERANCIA DE VÁSTAGO $+0.000/-0.013\text{mm}$



Corte Doble Muy Grueso ISO 223

Yeso: Reducción de material a granel



D200223050



D201223070

Términos y Condiciones

Para Hacer Pedidos

En línea: www.mastercutdental.com

Correo electrónico: Haga su orden de compra a sales@mastercutdental.com y especifique cantidad y números de las partes.

Términos de Pago Estándar

Clientes Fuera de Estados Unidos: Prepago

Clientes en Estados Unidos: Se aceptan tarjetas de crédito en todas las compras. Disponible por treinta días netos, con aprobación de crédito pendiente. Las facturas vencen después de treinta días de la fecha de facturación.

Flete: El flete es franco a bordo (Free en Board, FOB) Mastercut Dental Tools ofrece servicio diario con FedEx y UPS. También nos complace utilizar cualquier transporte de carga cuando se realizan envíos en cuentas de terceras partes sin tasa adicional de gestión.

Política de Devoluciones

No aceptamos devoluciones de artículos que no mantengamos en existencia. Las devoluciones están sujetas al 25 % de tasa de reposición. Los artículos deben ser devueltos en su empaque original. No se aceptan devoluciones de especiales. No se aceptarán devoluciones luego de dos meses de la fecha de envío.

MasterCut

Dental Tools

965 Harbor Lake Drive
Safety Harbor, Florida 34695
(833) Buy-Burs (833) 289-2877
www.mastercutdental.com
sales@mastercutdental.com

